

OŚ-PŚ.7222.24.2011

dnia 20.02.2012

Olsztyn, dnia 06.02.2012 r.

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, 216 ust. 1 i 2, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o., ul. J. Piłsudskiego 2, 19-300 Ełk

orzeka się:

udzielić Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o., ul. J. Piłsudskiego 2, 19-300 Ełk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w miejscowości Siedliska, gmina Ełk, na działkach o nr 90/25, 90/86, 90/87, 90/88, 343/5, 343/6, 343/7, 344/2, 344/4.

Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska określonych w niniejszej decyzji.

### I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

#### 1. Opis instalacji, parametry techniczne i technologiczne

Działalność objęta niniejszym pozwoleniem prowadzona będzie w istniejącej instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – kwaterze balastu zlokalizowanej w miejscowości Siedliska, gmina Ełk, na działkach o nr ewidencyjnych 90/25, 90/86, 90/87, 90/88, 343/5, 343/6, 343/7, 344/2, 344/4. Ponadto pozwolenie obejmuje instalacje towarzyszące tak jak: instalacja do segregacji odpadów; instalacja do stabilizacji tlenowej odpadów z frakcji organicznej odpadów zmieszanych i kompostowania odpadów zielonych i selektywnie zebranych odpadów organicznych; instalacja do kruszenia i magazynowania odpadów budowlanych; instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych, w tym demontażu odpadów sprzętu elektrycznego i elektronicznego, oczyszczalnia ścieków przemysłowych oraz pozostałe instalacje techniczne służące do obsługi Zakładu. Całkowita powierzchnia Zakładu wynosi 19,9008 ha.

W skład przedmiotowej instalacji wchodzi kwatera do składowania odpadów oraz powiązane z nią technologicznie obiekty infrastruktury technicznej:

## 1. Kwatera balastu

### Kwatera składowania odpadów

Podstawowe parametry techniczno – eksploatacyjne kwatery:

- powierzchnia w dnie – 36 000 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia górą – 51 000 m<sup>2</sup>,
- pojemność całkowita (docelowa) – 560 000 m<sup>3</sup>
- rzędna dna – 149,00 – 155,50 m n.p.m.,
- rzędna korony obwałowań – 153,50 – 159,50 m n.p.m.,
- nachylenie skarp wewnętrznych – 1:2,5
- nachylenie skarp zewnętrznych – 1:2,0
- maksymalna rzędna składowania – 159,5 m n.p.m.

Dno kwatery i skarpy posiadają uszczelnienie składające się z:

- warstwy uszczelnienia mineralnego o współczynniku przepuszczalności maksymalnie 10<sup>-9</sup> m/s, ułożonej na dnie i skarpach wewnętrznych niecki, o grubości 0,5 m,
- geomembrany HDPE o grubości 2 mm.,
- warstwy ochronnej z geowłókniną:
  - na rowach kotwiących na skarpach i w pasie szerokości 1 m na dnie o gramaturze 800 g/m<sup>2</sup>,
  - na dnie 600 g/m<sup>2</sup>,
- warstwy filtracyjnej grubości 0,5 m o współczynniku przepuszczalności min. 10<sup>-4</sup> m/s.

Do ochrony skarp wewnętrznych kwatery składowania wykorzystane zostały opony układane jednowarstwowo w dolnym pasie skarpy w 3-4 rzędach, grubość opon nie jest większa niż grubość przesyпки – 50 cm.

### Drenaż odcieków

Wody odciekowe z terenu kwatery zbierane będą siecią drenażową wykonaną z rur PE ułożonych w obsypce żwirowej 16/32 mm, separacja frakcji żwirowej od przesyпки została uzyskana poprzez ułożenie geowłókniny o gramaturze 250 g/m<sup>2</sup>. Dreny poprzeczne o średnicy 200 mm zostały ułożone ze spadkiem 1% w kierunku drenu podłużnego o średnicy 250 mm. Dren podłużny ułożony jest ze spadkiem 3%.

### Instalacja odgazowująca

Przedmiotowa instalacja do składowania odpadów będzie posiadać instalację do odgazowania składowiska, składającą się ze studni odgazowujących. W celu redukcji emisji zanieczyszczeń powstających w procesie składowania odpadów, studnie podłączone będą poprzez kolektor zbiorczy i pompę ssącą, do instalacji spalania gazu składowiskowego, eksploatowanej zgodnie z zapisami instrukcji eksploatacji składowiska i niniejszej decyzji.

## 2. Instalacje towarzyszące:

### Instalacja do segregacji odpadów

Do instalacji do segregowania odpadów trafiać będą odpady zmieszane, surowcowe oraz zielone. Odpady nie będą trafiały na linię jednocześnie ale w zależności od aktualnego zapotrzebowania (po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów danego rodzaju).

W zależności od podawanego na linię rodzaju odpadów:

- odpadów zmieszanych,
- odpadów selektywnie zebranych,
- odpadów zielonych i organicznych zbieranych selektywnie,

będą włączane lub wyłączane poszczególne urządzenia ciągu sortowniczego:

- linia do segregacji odpadów zmieszanych wraz z produkcją paliw alternatywnych,
- linia do segregacji odpadów selektywnie zebranych,
- linia do segregacji odpadów zielonych i organicznych zbieranych selektywnie.

Strefa przyjmowania odpadów umożliwi wydzielenie odpadów wielkogabarytowych i zapewni:

- możliwość rozładunku i czasowego magazynowania odpadów dowożonych przez okres min. 1,5 - 2 dni. W tym celu wydzielona została strefa przyjęcia odpadów zmieszanych o powierzchni ok. 600 m<sup>2</sup>,
- możliwość rozładunku i czasowego buforowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki o powierzchni ok. 100 m<sup>2</sup> z podziałem na dwa rodzaje odpadów tzn. opakowaniową i biodegradowalną,
- przy wypełnionej powierzchni platformy pozostaje powierzchnia pozwalająca na przejazd ładowarki i załadunek stacji nadawczej,
- wysokość magazynowania odpadów w obszarze rozładunku może wynosić do 5,0 m.

#### A. SEGREGACJA ODPADÓW ZMIESZANYCH

### Przebieg procesu sortowania komunalnych odpadów zmieszanych wraz z produkcją paliw alternatywnych (frakcja RDF).

Pojazdy ciężarowe dostarczające odpady po zważeniu, będą wjeżdżać do hali sortowni. Jednocześnie może odbywać się rozładunek dwóch samochodów na platformie odpadów zmieszanych. Przywożone odpady będą wyładowywane na płytę wyładowniczą znajdującą się wewnątrz hali, na poziomie posadzki. Następnie ładowarką odpady będą załadowywane w zależności od gabarytów i charakteru odpadów do:

- przenośnika kanałowego załadowczego,
- rozrywarki worków jeśli odpady zawierają znaczny udział worków,
- do rozdrabniarki, w przypadku odpadów wielkogabarytowych, które będą wydzielane z odpadów zmieszanych jak również odpady przesiane na sicie dla frakcji > 300 mm, które po rozdrobieniu trafią na przenośnik kanałowy załadowczy.

W strefie przyjmowania odpadów zmieszanych przeprowadza się wstępną segregację odpadów w celu wydzielenia odpadów, które nie powinny trafić na linię sortowniczą. Wybieranie odpadów niepożądanych będzie prowadzone przez pracowników Zakładu, do odpadów niepożądanych zostały zaliczone odpady:

- odpady budowlane,
- odpady wielkogabarytowe,
- odpady metalowe,
- odpady niebezpieczne.

Z przenośnika kanałowego załadowczego odpady zmieszane transportowane będą do kabiny preselekcji, gdzie zostaną wydzielone m.in. odpady mogące utrudnić bądź zakłócić proces sortowania na instalacji, tj.:

- odpady wielkogabarytowe,
- odpady budowlane,
- odpady opakowań szklanych,
- odpady kartonów,
- odpady dużych worków i folii,
- odpady dużych elementów metalowych,
- odpady niebezpieczne.

Kabina preselekcji wyposażona jest w 4 zsypy główne, 2 boksy zsypane z możliwością ustawienia dwóch kontenerów hakowych o pojemności minimum 32 m<sup>3</sup> oraz dodatkowo 4 zsypy boczne do pojemników na odpady niebezpieczne lub inne.

W kabine preselekcji maksymalnie może znajdować się 8 stanowisk pracy.

Za kabiną preselekcji zlokalizowane jest obrotowe sito bębnowe, do którego odpady będą transportowane systemem przenośników. Sito bębnowe jest tak skonstruowane aby ograniczać ewentualne zatykanie się otworów. Długość czynna bębna sita (długość siewna) wynosi 12 m, natomiast średnica 3,0 m.

Na sicie bębnowym będzie następował podział strumienia odpadów na trzy frakcje o wymiarach:

- 0 -100 mm,
- 100 – 300 mm,
- >300 mm.

Sito bębnowe wyposażone jest w blachy sitowe umożliwiające regulację frakcji drobnej w zakresie z 100-100 mm na 80-80 mm.

### **Fracja nadsitowa > 300 mm**

Fracja nadsitowa o wymiarze >300 mm wyłoniąca na sicie zostanie skierowana zestawem przenośników z powrotem na płytę wyładowczą odpadów zmieszanych. Stąd frakcja ta będzie załadowywana do rozdrabniarki celem uzyskania frakcji średniej (do 300mm).

### **Fracja drobna 0 - 100 mm**

Fracja drobna 0 - 100 mm wydzielona w sicie bębnowym zostanie skierowana do podczyszczenia za pomocą separatora elektromagnetycznego metali żelaznych, a następnie w sposób automatyczny systemem przenośników zostanie przekazana do kabiny na doczyszczanie frakcji organicznej z puszek aluminiowych i butelek PET, a następnie na przenośnik podający wyposażony w wagę przenośnikową i ostatecznie trafi do procesu intensywnej tlenowej stabilizacji w hali kompostowni.

Wydzielone separatorem elektromagnetycznym odpady metalowe zostaną skierowane za pomocą systemu przenośników dalej przenośnikiem sortowniczym do kabiny frakcji FE/NE celem doczyszczania, albo przesypaniem do pojemnika.

Załadunek i odbiór frakcji organicznej będzie odbywać się w sposób automatyczny (bez czynnika ludzkiego) umożliwiając ciągłość pracy linii sortowniczej. Ponadto występuje możliwość umieszczenia frakcji 0 - 100 mm w kontenerze o poj. 32 m<sup>3</sup>.

### **Fracja średnia 100-300 mm**

#### **Wydzielanie tworzyw sztucznych**

Fracja średnia 100-300 mm wydzielona w sicie obrotowym systemem przenośników zostanie skierowana na separator NIR wydzielający pozytywnie wszystkie tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PET, PS oraz inne) za wyjątkiem PCV i opakowań wielomateriałowych (TetraPack). Separator zapewnia wydzielenie minimum 85% zdefiniowanego rodzaju materiału trafiającego w obszar działania separatora przy czystości minimum 80%. Obiekty czarne nie zostaną wyseparowane.

Fracja tworzyw sztucznych wydzielona z frakcji 100-300 mm separatorem NIR zostanie za pomocą przenośników przekazana do separatora balistycznego.

Separator balistyczny wykorzystuje właściwości materiałów (ciężar właściwy i kształt) do ich mechanicznego rozdzielenia. Separator balistyczny umożliwi podział wydzielonych tworzyw sztucznych z frakcji 100-300 mm na frakcję:

- ciężką-twardą-toczącą się (np. butelki PET, PE),
- lekką-miękką-płaską (np. folia).
- drobną tj. frakcję ok. 0-45 mm (zanieczyszczeń - stanowiących balast).

Dwie pierwsze frakcje trafią na dalszy ciąg sortowania automatycznego poszczególnych frakcji materiałowych.

#### Fracja drobna

Fracja drobna, (jako balast) systemem przenośników zostanie skierowana do automatycznej stacji załadunku kontenerów. Automatyczna stacja załadunku kontenerów, składa się z dwóch kontenerów o pojemności min. 32m<sup>3</sup> oraz przenośników załadunkowych, które zapewnią możliwość ciągłego zapewnienia kontenerów i ich wymiany bez konieczności zatrzymywania linii sortowniczej. Zapewnienie kontenerów oraz konieczność wywozu będzie sygnalizowana w informatycznym systemie sterowania i kontroli.

#### Fracja lekka

Fracja lekka wydzielona poprzez separator balistyczny z frakcji 100-300 mm zostanie bezpośrednio podana na przenośnik przyspieszający do separatora optopneumatycznego (NIR) folii umożliwiającego automatyczne wydzielenie folii, w tym:

- pozytywnie folii PE np. transparentnej/białej lub zanieczyszczenia,
- negatywnie folii mix poprzez pozytywne wydzielenie balastu (np. papieru, folii innej niż folia PE).

Separator zapewni wydzielenie minimum 85% zdefiniowanego rodzaju materiału przy czystości minimum 88%. Obiekty czarne nie zostaną wyseparowane.

Wydzielone pozytywnie lub negatywnie folie systemem przenośników zostaną dostarczone do kabiny sortowniczej celem usunięcia zanieczyszczeń bądź/i rozsortowania. W kabine sortowniczej możliwe jest wydzielenie 2 rodzajów materiałów za pomocą 6 zsyków zrzutowych dla manualnego sortowania.

Pozostałość po wydzieleniu folii systemem przenośników kierowana jest do przenośnika bunkrowego.

### Fracja ciężka

Fracja ciężka wydzielona poprzez separator balistyczny z frakcji 100-300 mm zostanie przekazana systemem przenośników do separatora optopneumatycznego (NIR) PET umożliwiającego automatyczne pozytywne wydzielenie PET mix lub PET danego koloru, w tym:

- pozytywnie PET mix lub
- pozytywnie PET np. niebieski i
- pozytywnie PET zielony.

Separator zapewni wydzielenie minimum 85% zdefiniowanego rodzaju materiału przy czystości minimum 88%. Obiekty czarne nie zostaną wyseparowane.

Wydzielone pozytywnie materiały PET zostaną przekazane na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej celem usunięcia zanieczyszczeń bądź/i rozsortowania.

W kabinie możliwe jest wydzielenie 3 rodzajów materiałów, zamontowanych jest 6 zsyków zrzutowych dla manualnego sortowania, które mogą być obsługiwane przez maksymalnie 6 pracowników, w kabinie możliwe jest skierowanie zsykiem wybranej frakcji PET (np. PET zielony) do dodatkowego boksu zlokalizowanego pod kabiną.

Pozostałość po wydzieleniu PET mix lub PET danego koloru zostanie bezpośrednio skierowana za pomocą przenośnika do separatora optopneumatycznego (NIR) PE/PP umożliwiającego automatyczne wydzielenie PET danego koloru lub frakcji PE z lub bez PP, w tym:

- pozytywnie PET danego koloru lub,
- pozytywnie PE z lub bez PP.

Wydzielone pozytywnie materiały PET lub PE z lub bez PP zostaną przekazane na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej celem usunięcia zanieczyszczeń bądź/i rozsortowania. W kabinie możliwe jest wydzielenie 2 rodzajów materiałów, zamontowanych jest 6 rynien zrzutowych dla manualnego sortowania, które mogą być obsługiwane przez maksymalnie 6 pracowników,

Pozostały strumień odpadów, niewydzielony separatorem NIR PE/PP, zostanie przekazany systemem przenośników do przenośnika bunkrowego.

Fracje stanowiące zanieczyszczenia poszczególnych frakcji materiałowych w kabinie sortowniczej wydzielone pozytywnie, zostaną przy pomocy przenośnika skierowane do przenośnika bunkrowego, jako urządzenia magazynujące frakcję RDF.

### **Wydzielanie odpadów innych niż tworzywa sztuczne**

Niewydzielona, jako tworzywa sztuczne frakcja 100-300 mm zostanie skierowana do separatora elektromagnetycznego metali (Fe), wydzielone separatorem elektromagnetycznym odpady metalowe zostaną skierowane na przenośnik sortowniczy celem doczyszczania. Pozostały strumień odpadów po wydzieleniu metali zostanie skierowany do separatora NIR papieru wydzielającego pozytywnie papier mieszany (mix) lub papier mieszany bez kartonu.

Wydzielony w separatorze NIR pozytywnie papier mix przenośnikiem, zostanie podany do kabiny sortowniczej celem usunięcia zanieczyszczeń bądź/i rozsortowania.

W kabinie możliwe jest wydzielenie 2 rodzajów materiałów, zamontowanych jest 6 zsyków zrzutowych dla manualnego sortowania, które mogą być obsługiwane przez maksymalnie 6 pracowników,

Pozostałość po wysortowaniu papieru z frakcji 100-300 mm zostanie skierowana do separatora metali nieżelaznych NE. Wydzielone na tym separatorze metale nieżelazne zostaną podane systemem przenośników na przenośnik sortowniczy, który został podzielony w połowie na NE, a w połowie na FE. Przenośnikiem tym frakcja ta jest podana do kabiny sortowniczej, gdzie następuje doczyszczanie. Zanieczyszczenia są wrzucane zsykami na przenośnik i dalej są kierowane do separatora balistycznego, natomiast frakcja pozytywna trafia przesypami do kontenerów.

Pozostały materiał za separatorem NE trafia przenośnikiem na separator NIR RDF wydzielający frakcję energetyczną (RDF) czyli pozostałe tworzywa sztuczne za wyjątkiem PCV, drewno, opakowania wielomateriałowe papier.

W sortowni możliwe jest kierowanie frakcji RDF do przenośnika bunkrowego lub zawróceniu jej z powrotem na separator balistyczny.

Frakcja energetyczna z przenośnika bunkrowego będzie kierowana na przenośnik kanałowy i dalej przenośnikiem do prasy kanałowej.

Pozostała część odpadów powstała po wydzieleniu frakcji RDF kierowana jest przenośnikiem do automatycznej stacji załadunku balastu.

### **Wysegregowane odpady surowcowe**

Wysegregowane w kabinie sortowniczej frakcji 100-300 mm materiały surowcowe będą trafiały do poszczególnych boksów, skąd przy pomocy wózka widłowego będą spychane na przenośnik kanałowy i dalej tak jak w przypadku RDF do prasy.

Prasa do belowania pracuje w układzie sterowania automatycznego i ręcznego.

Materiałem wsadowym do prasy będą:

- folie,
- papier i tektura,
- opakowania po napojach,
- tworzywa sztuczne,
- zmieszana frakcja energetyczna (RDF).

Prasa do belowania ma siłę nacisku 65 Mg. Masa beli - odpady zgniecione w belownicy związane za pomocą drutu – będzie wynosiła maksymalnie 450 kg. Bele z prasy będą odbierane za pomocą wózka widłowego.

### **Instalacja do stabilizacji tlenowej odpadów z frakcji organicznej odpadów zmieszanych i kompostowania odpadów zielonych i selektywnie zebranych odpadów organicznych.**

Stabilizacji tlenowej będzie podlegała frakcja organiczna wydzielona z odpadów komunalnych (frakcja 0-100 mm), natomiast procesowi kompostowania będą poddawane odpady zielone oraz odpady organiczne pochodzące z selektywnej zbiórki.

Instalacja do intensywnej stabilizacji tlenowej i kompostowana składa się z następujących elementów:

- zamkniętej hali w konstrukcji żelbetowej,

- 4 tuneli, z czego min. 1 przewidziany został na odpady zielone z selektywnej zbiórki oraz max. 3 na frakcje mechanicznie wydzieloną z odpadów komunalnych zmieszanych,
- automatycznego systemu załadunku,
- automatycznego systemu przerzucania wraz z nawilżaniem przetwarzanego materiału,
- automatycznego systemu wyładunku,
- systemu kierowania procesem,
- systemu napowietrzania materiału wsadowego,
- systemu cyrkulacji wody procesowej,
- biofiltru.

Przebieg procesu stabilizacji tlenowej frakcji organicznej wydzielonej z odpadów komunalnych zmieszanych:

Frakcja drobna 0 – 100 mm w przeznaczona do intensywnej stabilizacji tlenowej jest uwolniona od odpadów metali i niemetali, puszek aluminiowych i butelek PET kierowana jest za pomocą przenośników do hali intensywnej stabilizacji tlenowej i kompostowania. Całość odpadów organicznych, zostanie skierowana na zadany okres do obszarów stabilizacji tlenowej/kompostowania, którymi są tunele kompostujące.

Proces technologiczny w systemie Biofix składa się z trzech głównych obszarów:

- układu maszyn,
- systemu wentylacji,
- systemu wody procesowej,

Proces stabilizacji tlenowej frakcji organicznej z odpadów komunalnych zmieszanych oraz proces kompostowania odpadów organicznych z selektywnej zbiórki prowadzony jest w jednej hali jednakże z wykluczeniem możliwości mieszania się podczas procesu odpadów organicznych pochodzących z selektywnej zbiórki z frakcją wydzieloną z odpadów komunalnych zmieszanych. Gwarancja ta wynika z prowadzenia procesu kompostowania w tunelach stabilizująco - kompostujących, które stanowią niezależne obszary. Proces załadunku, przerzucania i wyładunku w obu przypadkach przebiega jednakowo.

### **Instalacja do kruszenia i magazynowania odpadów budowlanych**

Do instalacji do kruszenia i magazynowania odpadów będą przyjmowane odpady z grupy 17 – odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych) głównie będą to odpady:

- betonowe,
- żelbetowe,
- ceglane,
- asfaltowe, itp.

Celem przerobu odpadów budowlanych jest oddzielenie składników mineralnych (gruzu budowlanego i ziemi wypełniającej) oraz wysegregowanie surowców wtórnych o charakterze niemineralnym, jak: drewno, metale, karton, folia i zanieczyszczenia (materiały izolacyjne, składniki lekkie itp.), szkło. Rozdrobniony gruz będzie czasowo deponowany na placu technologicznym, a następnie będzie przekazywany w celu wykorzystania do podbudowy dróg o mniejszym obciążeniu, ewentualnie po segregacji może znaleźć zastosowanie jako dodatek do produkcji betonów lub jako przesypki na kwaterę.

## Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych w tym demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Do demontażu będą przywożone odpady wielkogabarytowe oraz odpady elektryczne i elektroniczne głównie sprzęt AGD i RTV, odpady te stanowią głównie: stare meble, sprzęt gospodarstwa domowego (pralki, lodówki, kuchnie gazowe i elektryczne, sprzęt RTV, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny), złom metalowy, w tym złom maszyn rolniczych.

Do instalacji może zostać przywiezionych ok. 500 Mg/rok.

### A. Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.

W punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych będzie przeprowadzany podstawowy demontaż sprzętu AGD i RTV, a elementy powstałe po demontażu będą przekazywane firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach. Pracownicy pracujący w ww. instalacji będą posiadać świadectwa i szkolenia pozwalające na demontaż urządzeń zawierających freon i PCB. Ponadto instalacja jest wyposażona w specjalistyczne urządzenia do opróżniania instalacji zawierających freony.

Odpady po przywiezieniu na plac instalacji do kruszenia i magazynowania odpadów będą rozładowywane i poddawane oględzinom, w wyniku których zostaną wydzielone grupy materiałowe typu: cegła, beton, asfalt i pozostałe odpady (drewno, metale, tworzywa, papa itp.). Ponadto odpady będą dodatkowo kontrolowane pod względem obecności w odpadach budowlanych ewentualnych odpadów uciążliwych dla środowiska takich jak np. azbest i wydzielenie ich ze strumienia odpadów budowlanych.

Kolejnym etapem będzie umieszczenie elementów odpadów budowlanych przeznaczonych do kruszenia, za pomocą ładowarki, w leju zsywowym kruszarki, gdzie zachodzi proces rozdrobnienia elementów. W zależności od potrzeb, zmielony gruz może być powtórnie przepuszczony przez kruszarkę w celu uzyskania np. mniejszej granulacji poprzez zmianę odstępów między szczękami kruszącymi. Pokruszony materiał będzie mógł zostać wykorzystany w zastępstwie tłucznia na podbudowę dróg o mniejszym obciążeniu (drog gminnych).

W trakcie przeróbki gruzu powstawać będzie także frakcja drobna inertna, która wykorzystana będzie do przesypywania składowanych odpadów.

Kruszarka dodatkowo będzie wyposażona w separatory magnetyczne na przenośnikach odsiewu oraz zraszacz zabezpieczający przed pyleniem. Do zraszania wykorzystywany będzie permeat.

Po rozkruszeniu odpady będą selektywnie magazynowane w podziale na poszczególne frakcje w wydzielonej części placu.

Wysegregowane ze strumienia odpadów budowlanych odpady drewna, metali, tworzyw sztucznych, szkła, papy oraz papieru kierowane będą do rozsortowania na poszczególne frakcje w instalacji do sortowania odpadów.

### B. Instalacja do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego elektronicznego kierowane będą bezpośrednio w obszar przyjęcia odpadów w hali sortowni posiadającej szczelne

podłoże; powstające ścieki w hali sortowni odprowadzane będą do zakładowej oczyszczalni.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wydzielone z odpadów komunalnych oraz w kabinie wstępnej segregacji będą magazynowane czasowo w zadaszonym pomieszczeniu w kontenerach bądź w wydzielonym miejscu hali sortowni lub hali demontażu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Na terenie instalacji będzie zlokalizowana waga.

Demontaż drobnego sprzętu RTV/AGD – odbywa się ręcznie przy pomocy ręcznych narzędzi i elektronarzędzi na stołach warsztatowych, przy pomocy ręcznych narzędzi i elektronarzędzi na stołach warsztatowych, przy których w bezpośredniej bliskości zlokalizowane są pojemniki przeznaczone na złom metali kolorowych, kable elektryczne, tworzywa sztuczne, elementy elektroniki, szkło. Osobno na paletach składowane będą kineskopy telewizorów i monitorów.

Wymontowane, przeznaczone do ponownego wykorzystania części będą selektywnie magazynowane w wydzielonej części instalacji, będą układane na regałach lub w pojemnikach, w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych.

Pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB oraz innych odpadów zawierających odpady niebezpieczne, magazynowane będą w wiacie magazynowej, w specjalistycznych kontenerach wyposażonych w ruszty do ustawienia pojemników z odpadami oraz wanny na wody odciekowe. Kontenery przeznaczone są do transportu przy użyciu samochodów samozaładowczych hakowych.

Wszystkie ścieki z mycia trafią do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Wody z dachów instalacji do demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego umownie nazywane „czystymi”, zbierane będą systemem kanalizacji deszczowej i kierowane do zbiornika wód opadowych zlokalizowanego na terenie Zakładu.

### **Oczyszczalnia ścieków przemysłowych**

Oczyszczalnia ścieków przemysłowych zlokalizowana jest na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów komunalnych wraz ze składowiskiem odpadów w Siedliskach koło Ełku.

Do oczyszczalni ścieków przemysłowych będą kierowane:

- ścieki przemysłowe z poszczególnych instalacji Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów komunalnych,
- wody odciekowe z kwatery składowania balastu oraz wody podfoliowe,
- wody odciekowe z rowów opaskowych starej kwatery składowej.

Ścieki oczyszczane są w procesie odwróconej osmozy.

Układ technologiczny procesu oczyszczania podzielony jest na 3 grupy:

- retencjonowanie wód odciekowych i ścieków przemysłowych oraz system rozdziału do dalszych procesów oczyszczania,
- oczyszczanie wód odciekowych i ścieków przemysłowych metodą odwróconej osmozy,
- retencjonowanie oczyszczonej cieczy (permeat) w zbiorniku oraz system zagospodarowania koncentratu.

Oczyszczalnia rozmieszczona będzie w 3 kontenerach.

W kontenerze A zainstalowane zostały:

- zbiornik pośredni do magazynowania permeat,
- instalacja dozująca środki do czyszczenia membran,

- instalacja dozująca wodorotlenek sodu,
- szafa AKPiA,
- komputer sterujący,
- umywalka,
- system wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej,
- klimatyzator.

W kontenerze B zainstalowane zostaną:

- kompletna jednostka odwróconej osmozy,
- klimatyzator,
- system wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej.

W kontenerze C zainstalowane zostaną:

- zbiornik pośredni do magazynowania wód odciekowych,
- dwupłaszczowy zbiornik magazynowy kwasu siarkowego,
- szafka pomp przetłaczających kwas siarkowy do zbiornika dozowania,
- urządzenie łączone, myjka do oczu i twarzy oraz natrysk awaryjny,
- zbiorniki magazynowe odczynników chemicznych,
- system wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej.

Z uwagi, iż w kontenerze C, magazynowane będą związki chemiczne, posadzka jest specjalnie zabezpieczona przed ewentualnym wyciekami związków chemicznych, a mianowicie pomiędzy dwoma warstwami betonu została ułożona izolacja z foli PCV o grubości 0,3 mm.

Wszystkie kontenery wyposażone zostały w kratki odwadniające. Ścieki odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego.

- Okresowo przy wystąpieniu niskich temperatur ścieków przemysłowych, będą one podgrzewane przed wejściem do zbiornika kondycjonowania. Instalacja podgrzewania będzie instalacją podgrzewu zasilaną energią elektryczną.

### **Waga samochodowa**

Na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych zlokalizowane są dwie wagi po jednej na wjeździe i wyjeździe. Każda waga ma nośność 60 Mg. Wagi są nadpoziomowe.

Przed wagą wjazdową zlokalizowana została bramka dozymetryczna mająca za zadanie monitorowanie dowożonych odpadów pod kątem ich radioaktywności.

Między wagami zlokalizowany jest budynek wagowy, w którym znajduje się komputerowa obsługa wag.

### **Myjnia najazdowa kół i podwozi samochodowych**

### **Myjnia dla kompaktora**

### **Myjnia płytowa sprzętu transportowego – budowlanego**

### **Punkt Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów (PDGO)**

Punkt Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów jest miejscem, do którego mieszkańcy bądź niewielkie firmy mogą przywozić odpady problemowe (np. odpady wielkogabarytowe) oraz odpady surowcowe w celu przekazania ich do dalszego przetworzenia. Do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów trafiać będzie ok. 500 Mg/rok.

Punkt Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów będzie zlokalizowany na utwardzonym placu o powierzchni ok. 1870 m<sup>2</sup> i składać się będzie z:

- rampy o wysokości 150 cm umożliwiającej użytkownikom dostęp do pojemników;
- platformy przeznaczonej do przechowywania kontenerów;
- platformy dostępnej dla samochodów zabierających kontenery z odpadami,
- informacji dla użytkowników w formie tablic (np. o miejscu gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów);
- miejsca do gromadzenia niebezpiecznych odpadów komunalnych;
- oświetlenia,
- punktu poboru wody,
- wiaty pod którą będą się znajdowały:
  - kontener na kompost,
  - kontener na odpady niebezpieczne,

W PDGO przewiduje się zbiórkę odpadów niebezpiecznych pochodzących ze strumienia odpadów komunalnych, w związku z powyższym pod wiatą został ustawiony kontener do gromadzenia odpadów niebezpiecznych, takich jak oleje odpadowe, baterie i akumulatory.

W miejscu tym zlokalizowany będzie także kontener z gotowym kompostem wyprodukowany z odpadów zielonych. W PDGO będzie on przekazywany osobom fizycznym do nawożenia.

Osoby fizyczne i małe firmy zarówno przy wjeździe jak również przy wyjeździe będą zobowiązane do przejechania przez wagę i zewidencjonowania przywożonych odpadów.

Ponadto przewiduje się 6 kontenerów zlokalizowanych bezpośrednio przy rampie do których bezpośrednio z rampy będą wrzucane odpady przez ludzi dowożących odpady.

Na placu magazynowym ustawiony jest odpowiednio dobrany zestaw kontenerów specjalistycznych. Kontenery przystosowane są do transportu przy użyciu samochodów samozaładowczych hakowych.

### **Magazyn Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION)**

Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych służyć będzie do magazynowania i ekspediowania odpadów niebezpiecznych, zebranych w drodze selektywnej zbiórki wydzielonych ze strumienia odpadów:

- zmieszanych na linii segregacji wstępnej,
- instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych i sprzętu elektronicznego i elektronicznego,
- Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów,
- Instalacji do kruszenia odpadów budowlanych,
- Odpady wytworzone w trakcie funkcjonowania i konserwacji maszyn w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów komunalnych w Siedliskach.

Magazyn przewidziano do czasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych w atestowanych pojemnikach, w celu umożliwienia zestawienia większych jednostek transportowych dla ich ekspedycji do firm posiadających decyzje wymagane w ustawie o odpadach. Pozwoli to obniżyć koszty transportu odpadów, ale również zmniejszy ryzyko awarii.

Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych został wybudowany jako samodzielna zadaszona wiata, ściany boczne zostały wykonane z siatki (od posadzki do zadaszania).

W wiacie magazynowej ustawiony został odpowiednio dobrany zestaw kontenerów specjalistycznych. Kontenery takie są szczelne i zamknięte, wyposażone w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na wody odciekowe. Kontenery przeznaczone są do transportu przy użyciu samochodów samozaładowczych hakowych.

### **Budynek administracji z salą edukacyjną**

Budynek został zlokalizowany przy głównej bramie wjazdowej, w budynku tym będzie zlokalizowana administracja Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o. oraz sala edukacyjna.

### **Stacja paliw**

### **Garaż dla pojazdów kołowych**

### **Garaż dla kompaktora**

### **Parking**

#### **Maszyny pracujące na składowisku:**

- kompaktor,
- samochody ciężarowe,
- ładowarka kołowa.

### **Pas zieleni izolacyjnej**

Wzdłuż granic działki zostanie nasadzona zieleni izolacyjna o szerokości 30 m na obwodzie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych. Pas zieleni stanowi zwarty pierścień roślinności drzewiastej i krzewiastej będących roślinnością izolacyjno – sanitarną. Skład gatunkowy zasadzonej roślinności będą wchodzić zarówno drzewa liściaste jak i iglaste w celu stworzenia skutecznej ochrony w całym okresie zarówno letnim jak i zimowym. Dodatkowo sama kwatera balastu obsadzona będzie 10 m pasem zieleni izolacyjnej.

#### **1.1. Sposób składowania odpadów**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie prowadzone będzie w kwaterze odpadów balastowych. Na kwaterę balastu przyjmowane będą odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2002 r., Nr 191, poz. 1595 ).

Zagęszczona warstwa odpadów o miąższości ok. 2,0 m będzie przykrywana materiałem izolacyjnym stanowiącym tzw. przekładkę sanitarną o grubości ok. 0,3 m.

## 1.2. Zużycie energii i paliw

- zużycie energii elektrycznej – 2700 kWh/rok,
- zużycie oleju opałowego – ok. 141,6 Mg/rok

## 1.3. Czas pracy instalacji

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych czynny będzie sześć dni w tygodniu od poniedziałku do soboty.

Od poniedziałku do piątku Zakład będzie czynny w godzinach od 6:00 do 22:00, w soboty od 7:00 do 15:00, odpady do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów będą przyjmowane w godzinach od 8:00 do 14:00.

Sortownia odpadów będzie pracowała w systemie dwuzmianowym, instalacja do stabilizacji/kompostowania będzie pracowała 365 dni, 24 godziny na dobę. Natomiast pozostałe instalacje będą pracowały w godzinach od 7:00 do 15:00.

## II. WARUNKI WPROWADZANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA

### 1. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

#### 1.1. Wytwarzanie odpadów

Tabela nr 1 Rodzaje i ilości odpadów, które mogą zostać wytworzone w ciągu roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE SORTOWANIA ODPADÓW</b>			
1.	Papier i tektura	19 12 01	10 462,00
2.	Metale żelazne	19 12 02	948,00
3.	Metale nieżelazne	19 12 03	258,00
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	7381,00
5.	Szkło	19 12 05	648,00
6.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	14 084,00
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni)	19 12 12	6 522,00
Razem			40 303,00
<b>ODPADY POWSTAŁE W TRAKCIE KOMPOSTOWANIA</b>			
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (Kompost wytworzony z odpadów zielonych i odpadów organicznie selektywnie zebrane).	19 05 03	730,00
2.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (Kompost wytworzony z odpadów organicznych wysegregowanych z odpadów zmieszanych).	19 05 03	11 270,00
3.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	50,00
<b>ODPADY POWSTAŁE W TRAKCIE KRUSZENIA ODPADÓW</b>			
1.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów	17 01 07	6 800,00

	ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
2.	Metale żelazne	19 12 02	40,00
3.	Metale nieżelazne	19 12 03	30,00
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	30,00
5.	Szkło	19 12 05	50,00
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	50,00
<b>ODPADY WYTWORZONE W SEKTORZE DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH ORAZ ODPADÓW ELEKTRYCZNYCH I ELEKTRONICZNYCH</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	10,000
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	100,000
3.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	50,000
4.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	50,000
5.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	6,000
6.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	10,000
Razem			226,000
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	30,00
2.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	10,00
3.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	5,00
4.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	5,00
5.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	5,00
6.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	20,00
7.	Metale żelazne	19 12 02	50,00
8.	Metale nieżelazne	19 12 03	40,00
9.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	30,00
10.	Szkło	19 12 05	9,00
11.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	50,00
12.	Tekstylia	19 12 08	20,00
Razem			274,00
<b>ODPADY WYTWORZONE PODCZAS OBSŁUGI I KONSERWACJI SPRZETU NA TERENIE ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	2,200
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	2,500
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	15 01 10*	0,500

	zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)		
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. Pcb)	15 02 02*	2,500
5.	Filtry olejowe	16 01 07*	0,300
6.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 01 12	16 02 13*	1,000
7.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	2,500
8.	Odpady zawierające ropę naftową lub jej pochodne	16 07 08	1,000
<b>Razem</b>			<b>12,500</b>
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	2,00
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2,00
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	1,00
4.	Opakowania z metali	15 01 04	1,00
5.	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,50
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	3,00
7.	Zużyte opony	16 01 03	2,50
8.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	1,00
9.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	1,00
<b>Razem</b>			<b>14,00</b>

## 1.2. Sposoby postępowania z odpadami

### 1.2.1. Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami

Tabela nr 2 *Sposoby gospodarowania odpadami*

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób postępowania z odpadami
<b>ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE SORTOWANIA ODPADÓW</b>			
1.	Papier i tektura	19 12 01	Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Odpady będą wysegregowywane na linii ręcznie oraz za pomocą separatora papieru. Odpady będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje.

2.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych. Odpady będą wysegregowane na linii ręcznie oraz za pomocą separatora metali. Odpady w instalacji do sortowania odpadów nie będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje.
3.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpady wytwarzane będą podczas sortowania odpadów zmieszanych. Odpady będą wysegregowane na linii ręcznie oraz za pomocą separatora metali. Odpady w instalacji do sortowania odpadów nie będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje.
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowywania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Odpady będą wysegregowywane na linii ręcznie oraz za pomocą separatorów optopneumatycznych tworzyw sztucznych. Odpady będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje.
5.	Szkło	19 12 05	Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych. Wysegregowywane na linii ręcznie. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje.
6.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Odpady te wytwarzane będą podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowywania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Odpady będą wysegregowywane na linii za pomocą separatorów. Odpady będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje.
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni)	19 12 12	Odpady te to zmieszane odpady (balastowe) powstające po wysortowaniu na linii sortowniczej odpadów surowcowych, odpadów biodegradowalnych i paliwa alternatywnego z odpadów zmieszanych. Będą to odpady, które nie zostały wysortowane ręcznie oraz za pomocą separatorów zainstalowanych na linii sortowniczej. Odpady kierowane będą na kwaterę balastu na wydzieloną działkę roboczą.
<b>ODPADY POWSTAŁE W TRAKCIE KOMPOSTOWANIA</b>			
1.	Kompost nieodpowiadający	19 05 03	Odpad będzie przekazywany

	wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		zewnętrznym firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach; odzyskiwany w procesie R10 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 5 kwietnia 2011 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. z 2011 r., Nr 86, poz. 476) lub kierowany do unieszkodliwienia na kwaterę balastu. <sup>1)</sup>
2.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpad będzie przekazywany zewnętrznym firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach; odzyskiwany w procesie R10 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 5 kwietnia 2011 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. z 2011 r., Nr 86, poz. 476) lub kierowany do unieszkodliwienia na kwaterę balastu. <sup>1)</sup>
3.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Zmieszane odpady powstałe podczas waloryzacji kompostu podczas przesiewania na sicie obrotowym na placu waloryzacji. Odpady kierowane będą na kwaterę balastu na wydzieloną działkę roboczą.
<b>ODPADY POWSTAŁE W TRAKCIE KRUSZENIA ODPADÓW</b>			
1.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady powstałe po przekruszeniu odpadów budowlanych, odpady będą przekazywane firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach, odpady o małej granulacji będą odzyskiwane na Składowisku odpadów jako warstwy izolacyjne lub przekazywane osobom fizycznym w celu odzysku metodą R14.
2.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
3.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
5.	Szkło	19 12 05	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Kierowane będą do sortowni odpadów jako komponent do

			produkcji paliw alternatywnych (RDF). Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
<b>ODPADY WYTWORZONE W SEKTORZE DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH ORAZ ODPADÓW ELEKTRYCZNYCH I ELEKTRONICZNYCH</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Odpady poddawane będą demontażowi w celu wymontowania elementów zawierających freony, HCFC, HFC. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Do tej grupy odpadów zaliczono lampy jarzeniowe oraz monitory komputerowe. Ze względu na specyfikę Zakładu przetwarzane w tej grupie będą głównie monitory komputerowe. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
3.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	Odpad stanowią lampy oscyloskopowe, kineskopy wymontowane z monitorów i telewizorów. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
4.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady gromadzone będą w sposób uniemożliwiający wydostanie się elektrolitu na zewnątrz, na paletach lub w kwasoodpornych pojemnikach, w zamkniętym pomieszczeniu niedostępnym dla osób postronnych. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
5.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Odpady magazynowane będą w Magazynie Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
6.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	Odpady powstawać będą głównie w trakcie demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
7.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady nadające się do ponownego wykorzystania będą sprzedawane, a nienadające się do wykorzystania będą magazynowane w miejscu do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom.
8.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady będą rozbierane na części, zostaną z nich wymontowane podzespoły elektryczne i elektroniczne, żarówki, diody itp., które następnie

			przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach. Sprawne części takie jak karty graficzne, karty sieciowe itp. zostaną przeznaczone do sprzedaży, natomiast tonery, cartridge i pojemniki na tusze będą przekazywane do regeneracji firmą posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
9.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Magazynowane na regale w specjalnym pojemniku. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
10.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Odpady baterii nieujętych w innych grupach, nie zawierających substancji niebezpiecznych. Magazynowane będą w pojemniku, po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
11.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Będą to odpady wymontowane z komputerów oraz nośniki informacji takie jak kasety magnetofonowe, kasety video, oraz płyty CD, DVD. Są to głównie twarde dyski, które będą rozbierane na części do tej grupy zaliczamy wyłącznie wymontowane z nich nośniki informacji. Elementy wymontowane magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
12.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Magazynowane będą na regałach. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
13.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Magazynowane będą w boksach na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
14.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Magazynowane będą w boksach na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
15.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Magazynowane będą w boksach na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom

			posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
16.	Szkło	19 12 05	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Magazynowane będą w boksach na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
17.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Kierowane będą do sortowni odpadów jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (RDF).
18.	Tekstylia	19 12 08	Odpady pochodzące ze zdemontowanych urządzeń. Kierowane będą do sortowni odpadów jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (RDF).
<b>ODPADY WYTWORZONE PODCZAS OBSŁUGI I KONSERWACJI SPRZETU NA TERENIE ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Odpady gromadzone będą w specjalnych, oznakowanych pojemnikach przeznaczonych do magazynowania przetworzonego oleju. Pojemniki te spełniać będą wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004r., Nr 192, poz. 1968). Odpadowy olej hydrauliczny magazynowany będzie w szczelnych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą na szczelnym podłożu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych. Obok pojemników ustawiony zostanie sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków. Po nagromadzeniu olej przekazywany będzie firmie posiadającej decyzje wymagane ustawą o odpadach.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach, które ze względu na pozostałości substancji niebezpiecznych, należy uznać za odpad niebezpieczny. Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpady przekazywany będzie firmie posiadającej decyzje wymagane ustawą o odpadach.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	15 02 02*	Odpady stanowiąc będą ubrania ochronne pracowników, ścierki i tkaniny do wycierania wytworzone we wszystkich sektorach Zakładu oraz

	niebezpiecznymi (np. Pcb)		podczas napraw i konserwacji sprzętów działających na terenie Zakładu, które ze względu na pozostałości substancji niebezpiecznych, należy uznać za odpad niebezpieczny. Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą firmie posiadającej decyzje wymagane ustawą o odpadach.
5.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpady stanowiąc będą filtry olejowe powstające podczas napraw i konserwacji sprzętów działających na terenie Zakładu. Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą firmie posiadającej decyzje wymagane ustawą o odpadach.
6.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 01 12	16 02 13*	Do tej grupy odpadów zaliczono lampy jarzeniowe oraz monitory komputerowe. Świetlówki ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci (około 40 mg w lampie jarzeniowej) traktowane są jako odpad niebezpieczny. Lampy rtęciowe w procesie unieszkodliwiania zostają rozdzielone na: stłuczkę szklaną, oprawki aluminiowe, luminofor (fosforan wapnia z zawartością rtęci). Należy uznać, iż wszystkie typy odpadowych lamp rtęciowych należy bezwzględnie przetrzymywać w sposób uniemożliwiający ich uszkodzenie i zabrudzenie. Wskazane jest przetrzymywanie ich w oryginalnych pojemnikach, w których są zakupywane. Z uwagi na łatwość ich uszkodzenia należy przechowywać je w wydzielonych pomieszczeniach w pojemnikach lub na stojakach. Odpady powinny być magazynowane w miejscu uniemożliwiającym dostęp osób postronnych i zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych Monitory przekazywane będą do sektora demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
7.	BATERIE I AKUMULATORY OŁOWIOWE	16 06 01*	Klasyfikowane są jako odpad niebezpieczny ze względu na zawarty w nim elektrolit. Podstawowe elementy wchodzące w skład akumulatora to: <ul style="list-style-type: none"> <li>- elektrolit – kwas siarkowy,</li> <li>- szlamy kwasu siarkowego (siarczan ołowiu),</li> <li>- pozostałości metali ciężkich – ołów metaliczny i związki ołowiu,</li> <li>- polipropylen,</li> <li>- odpady żelaza.</li> </ul> Zużyte gromadzone będą w sposób uniemożliwiający wydostanie się

			elektrolitu na zewnątrz na paletach lub kwasoodpornych pojemnikach, w zamkniętym pomieszczeniu niedostępnym dla osób postronnych. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
8.	Odpady zawierające ropę naftową lub jej pochodne	16 07 08*	Odpady powstawać będą niecyklicznie w wyniku przeglądu lub legalizacji zbiorników do magazynowania oleju napędowego. Odpady będą zawierały benzynę oraz cząstki stałe. Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą na szczelnym podłożu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych. Obok pojemników ustawiony zostanie sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą firmie posiadającej decyzje wymagane ustawą o odpadach. <sup>2)</sup>
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie zakładu. Odpady będą kierowane do belowania a następnie do boksów na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmie posiadającej decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie Zakładu. Odpady będą kierowane do belowania a następnie do boksów na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmie posiadającej decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie Zakładu. Kierowane będą do sortowni odpadów jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (RDF).
4.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie Zakładu. Odpady będą kierowane do boksów na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmie posiadającej decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
5.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady stanowiąc będą opakowania po

			zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie Zakładu. Odpady będą kierowane do boksów na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmie posiadającej decyzje wymagane w ustawie o odpadach.
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady stanowiąc będą ubrania ochronne pracowników, ścierki i tkaniny do wycierania wytworzone we wszystkich sektorach Zakładu oraz podczas napraw i konserwacji sprzętów działających na terenie Zakładu, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Kierowane będą do sortowni odpadów jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (RDF).
7.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady będą pochodziły z transportu wewnątrzzakładowego. Kierowane będą do sortowni odpadów jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (RDF) lub na kwaterę balastu w celu odzysku metodą R14 wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska.
8.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady zużytych urządzeń wytworzonych na terenie Zakładu kierowane będą do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
9.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady wytworzone na terenie Zakładu kierowane będą do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

<sup>1)</sup> W przypadku gdy prowadzący instalację uzyska pozwolenie na wprowadzanie nawozów do obrotu zgodnie z art. 4 ust. 1 ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2007 r. Nr 147, poz. 1033 z późn. zm.) wówczas kompost nie będzie traktowany jako odpad tylko jako nawóz organiczny i nie będzie podlegał przepisom ustawy o odpadach.

W przypadku zaistnienia ww. sytuacji prowadzący instalacje zobowiązany jest do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

<sup>2)</sup> Czyszczeniem zbiorników może również zajmować się firma zewnętrzna wówczas odpad będzie odpadem firmy świadczącej usługę jest to zgodnie z art. 3, ust. 3, pkt 22 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach wytwórcą odpadów powstających w wyniku świadczenia usług w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów, czyszczenia zbiorników lub urządzeń do sprzątania, konserwacji i napraw jest podmiot, który świadczy usługę, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej (tekst jednolity: Dz. U. z 2010r., Nr 39, poz. 251 z późn. zm.).

### 1.2.2. Magazynowanie wytworzonych odpadów

Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych i odpowiednio oznakowanych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Tabela nr 3 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobu magazynowania odpadów
<b>ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE SORTOWANIA ODPADÓW</b>			
1.	Papier i tektura	19 12 01	Boksy na surowce wtórne
2.	Metale żelazne	19 12 02	
3.	Metale nieżelazne	19 12 03	
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	
5.	Szkło	19 12 05	
6.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni)	19 12 12	Z pominięciem magazynowania na terenie Zakładu, bezpośrednio kierowane na wydzieloną działkę roboczą kwatery balastu.
<b>ODPADY POWSTAŁE W TRAKCIE KOMPOSTOWANIA</b>			
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu waloryzacji wyposażonym w kanalizację ścieków przemysłowych
2.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu waloryzacji wyposażonym w kanalizację ścieków
3.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Odpady z pominięciem magazynowania będą kierowane na kwaterę balastu w celu unieszkodliwiania.
<b>ODPADY POWSTAŁE W TRAKCIE KRUSZENIA ODPADÓW</b>			
1.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu kruszenia odpadów, plac wyposażony będzie w kanalizację zbierającą ścieki przemysłowe
2.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady magazynowane w boksach na surowce wtórne
3.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpady magazynowane w boksach na surowce wtórne
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady magazynowane w boksach na surowce wtórne
5.	Szkło	19 12 05	Odpady magazynowane w boksach na surowce wtórne
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Z pominięciem magazynowania kierowane na linię sortowania odpadów
<b>ODPADY WYTWORZONE W SEKTORZE DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH ORAZ ODPADÓW ELEKTRYCZNYCH I ELEKTRONICZNYCH</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Odpady magazynowane będą w zbiornikach ciśnieniowych odrębnych dla każdego rodzaju odzyskiwanej substancji, ustawionych na szczelnej posadzce w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych i sprzętu elektrycznego lub elektronicznego.
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn stanowi zadaszona wiata ze ścianami wykonanymi z siatki (od posadzki do

			zadaszenia).
3.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn stanowi zadaszona wiata ze ścianami wykonanymi z siatki (od posadzki do zadaszenia).
4.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn stanowi zadaszona wiata ze ścianami wykonanymi z siatki (od posadzki do zadaszenia).
5.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn stanowi zadaszona wiata ze ścianami wykonanymi z siatki (od posadzki do zadaszenia).
6.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn stanowi zadaszona wiata ze ścianami wykonanymi z siatki(od posadzki do zadaszenia).
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady magazynowane będą na regałach w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych i sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
2.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady magazynowane będą na regałach w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych i sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
3.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpady magazynowane będą na regałach w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych i sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
4.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Odpady magazynowane będą na regałach w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych i sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
5.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Odpady magazynowane będą na regałach w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych i sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
6.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpady magazynowane będą na regałach w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych i sprzętu elektrycznego lub elektronicznego.
7.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne.
8.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne.
9.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne.
10.	Szkło	19 12 05	Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne.
11.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpady z pominięciem magazynowania kierowane na linię sortowania odpadów.

12.	Tekstylia	19 12 08	Odpady z pominięciem magazynowania kierowane na linię sortowania odpadów.
<b>ODPADY WYTWORZONE PODCZAS OBSŁUGI I KONSERWACJI SPRZĘTU NA TERENIE ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia).
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia).
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia).
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. Pcb)	15 02 02*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia).
5.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia).
6.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 01 12	16 02 13*	Świelówki magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia). Monitory komputerowe z pominięciem magazynowania przekazywane będą do sektora demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
7.	BATERIE I AKUMULATORY OŁOWIOWE	16 06 01*	Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia).
8.	Odpady zawierające ropę naftową lub jej pochodne	16 07 08	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia).
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			

1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne.
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady z pominięciem magazynowania kierowane będą na linię sortowania odpadów.
4.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne.
5.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne.
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady kierowane będą bezpośrednio na linię sortowania odpadów.
7.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady kierowane bezpośrednio na linię sortowania odpadów lub na kwaterę balastu.
8.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady kierowane będą do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz sprzętu elektrycznego i elektronicznego z pominięciem magazynowania.
9.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady kierowane będą do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz sprzętu elektrycznego i elektronicznego z pominięciem magazynowania.

Magazynowanie odpadów będzie się odbywać zgodnie z art. 63 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późn. zm.).

### 1.3. Odzysk i unieszkodliwianie odpadów

#### 1.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do odzysku i unieszkodliwiania w ciągu roku, a także dopuszczone metody odzysku i unieszkodliwienia tych odpadów

Tabela nr 4 Odpady przewidziane do odzysku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces odzysku
1.	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01	300,00	R15 – przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym recyklingu.
2.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	500,00	
3.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	300,00	
4.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	400,00	
5.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	400,00	
6.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	400,00	
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i	15 02 03	1500,00	

	ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02			
8	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	31000,00	
9	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	4200,00	
10	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	2000,00	
11	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	200,00	
12	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	100,00	
13	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	100,00	
14	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	2500,00	
15	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2600,00	
16	Opakowania z drewna	15 01 03	200,00	
17	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	600,00	
18	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	2100,00	
19	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	200,00	
20	Tworzywa sztuczne	16 01 19	150,00	
21	Drewno	17 02 01	100,00	
22	Tworzywa sztuczne	17 02 03	150,00	
23	Papier i tektura	20 01 01	3500,00	
24	Odzież	20 01 10	500,00	
25	Tekstylia	20 01 11	200,00	
26	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	300,00	
27	Tworzywa sztuczne	20 01 39	2500,00	
28	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	100,00	
29	Wysłodki	02 04 80	100,00	
30	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	400,00	
31	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	1000,00	
32	Odpady z targowisk	20 03 02	400,00	
<b>Razem</b>			<b>59.000,00</b>	
<b>ODZYSK ODPADÓW - INSTALACJA DO TLENOWEJ STABILIZACJI ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW ZMIESZANYCH I KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I SELEKTYWNE ZEBRANYCH ODPADÓW ORGANICZNYCH</b>				
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Odpady zielone i odpady organicznie selektywnie zebrane).	19 12 12	1.827,00	R3 – recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
2	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-100 - organiczne wysegregowane z odpadów zmieszanych).	19 12 12	16.870,00	R3 – recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
<b>ODZYSK ODPADÓW – INSTALACJA DO KRUSZENIA ODPADÓW BUDOWLANYCH</b>				
1	Odpady betonu oraz gruz betonowy z	17 01 01	500,00	R15 – przetwarzanie

	rozbiórek i remontów			odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym recyklingu.
2	Gruz ceglany	17 01 02	500,00	
3	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	1.000,00	
4	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	2.000,00	
5	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	500,00	
6	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	2.000,00	
7	Inne niewymienione odpady	17 01 82	500,00	
Razem			7.000,00	
<b>ODZYSK ODPADÓW – INSTALACJA DO DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH, W TYM DEMONTAŻU ODPADÓW SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO</b>				
1	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	50,00	R15 – przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym recyklingu.
2	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	30,00	
3	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	16 02 10*	10,00	
4	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	16 02 12*	10,00	
5	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	50,00	
6	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	50,00	
7	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	50,00	
8	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	50,00	
9	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	50,00	
10	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	50,00	
11	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	100,00	
Razem			500,00	
<b>ODZYSK ODPADÓW – KWATERA BALASTU</b>				
<b>Odpady do wykonywania warstw izolacyjnych oraz dróg dojazdowych na składowisku<sup>1)</sup></b>				
1	Odpady betonu oraz gruzu betonowego z rozbiórek i remontów	17 01 01	200,00	R14 – Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów

2	Gruz ceglany	17 01 02	100,00	w całości lub części
3	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia.	17 01 03	300,00	
4	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	200,00	
5	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	1.000,0	
6	Gleby i ziemia w tym kamienie.	20 02 02	1.000,00	
<b>Razem</b>			<b>2800,00</b>	
<b>Odpady przeznaczone do odzysku na składowisku do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony Składowiska, a także wykonywania okrywy rekultywacyjnej<sup>2)</sup></b>				
1	Żuźle odlewnicze	10 09 03	400,00	R14 – Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części
2	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	10 09 06	200,00	
3	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 09 08	200,00	
4	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	10 09 10	80,00	
5	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	10 09 12	80,00	
6	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	10 10 06	120,00	
7	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10 10 08	80,00	
8	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10 10 10	120,00	
9	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	200,00	
10	Wybrakowane wyroby	10 13 82	40,00	
11	Zużyte opony	16 01 03	240,00	
12	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	16 11 04	40,00	

13	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	160,00
14	Gruz ceglany	17 01 02	80,00
15	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	80,00
16	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	320,00
17	Tynki	ex 17 01 80	80,00
18	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	ex 17 01 81	40,00
19	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	17 05 08	80,00
20	Osady z klarowania wody	19 09 02	20,00
21	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	80,00
22	Popioły lotne z węgla	10 01 02	40,00
23	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 01 15	80,00
24	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	80,00
25	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	120,00
26	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	17 05 06	160,00
27	Gleba i ziemia, w tym kamienie	20 02 02	200,00
Razem			3 420,00

<sup>1)</sup> zgodnie z załącznikiem nr 1 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 7 września 2005 roku w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. Nr 186 poz. 1553 z późn. zm.).

<sup>2)</sup> pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w zał. nr 1 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 marca 2003 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów ( Dz. U. z dnia 10 kwietnia 2003 r.).

**Tabela nr 5 Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego poddawane odzyskowi określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.**

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	2
<b>1</b>	<b>Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
<b>2</b>	<b>Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
<b>3</b>	<b>Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny</b>
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki

	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
<b>4</b>	<b>Sprzęt audiowizualny</b>
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub urządzenia wykorzystywane do nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów, lub wykorzystujące technologie przesyłu dźwięku i obrazu inne niż telekomunikacyjne
<b>6</b>	<b>Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych</b>
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozpraszania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
<b>7</b>	<b>Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy</b>
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądzem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
<b>10</b>	<b>Automaty do wydawania</b>
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty

Tabela nr 6 Odpady przewidziane do unieszkodliwienia w procesie D 5:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>UNIESZKODLIWIANIE ODPADÓW – KWATERA BALASTU</b>			
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	6.050,00
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02	6.000,00
3.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	14.000,00
4.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	1000,00
5.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	19 06 04	2.000,00
6.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	500,00
7.	Skratki	19 08 01	501,00
8.	Zawartość piaskowników	19 08 02	2001,00
9.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	3000,00
10.	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12	500,00
11.	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	2000,00
12.	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01	500,00
13.	Osady z klarowania wody	19 09 02	2000,00
14.	Osady z dekarbonizacji wody	19 09 03	500,00
15.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	300,00
16.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	1000,00
17.	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	1000,00
18.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	1500,00
19.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	2000,00
20.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w Sortowni)	19 12 12	7022,00
21.	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	400,00
22.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	200,00
23.	Odpady z targowisk	20 03 02	300,00
24.	Odpady z czyszczenia ulic i placów	20 03 03	500,00
25.	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do	20 03 04	300,00

	gromadzenia nieczystości		
26	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06	300,00
27	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	200,00
28	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	300,00
Razem			55.874,00

### 1.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku i unieszkodliwiania

Tabela nr 7 Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania
1.	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01	Strefa przyjęcia odpadów o powierzchni ok. 600 m – plac wyładowczy znajdujący się wewnątrz hali sortowni.
2.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	
3.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	
4.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	
5.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	
6.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	
8.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	
9.	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	
10.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	
11.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	Strefa przyjęcia odpadów o powierzchni ok. 600 m – plac wyładowczy znajdujący się wewnątrz hali sortowni.
12.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	
13.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	
14.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	
15.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
16.	Opakowania z drewna	15 01 03	
17.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	
18.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	
19.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	
20.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	
21.	Drewno	17 02 01	
22.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	
23.	Papier i tektura	20 01 01	
24.	Odzież	20 01 10	
25.	Tekstylia	20 01 11	
26.	Drewno inne niż wymienione w	20 01 38	

	20 01 37		
27	Tworzywa sztuczne	20 01 39	
28	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	
29	Wysłodki	02 04 80	Strefa przyjęcia odpadów o powierzchni ok. 600 m – plac wyładowczy znajdujący się wewnątrz hali sortowni.
30	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	
31	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	
32	Odpady z targowisk	20 03 02	
<b>ODZYSK ODPADÓW - INSTALACJA DO TLENOWEJ STABILIZACJI ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW ZMIESZANYCH I KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I SELEKTYWNE ZEBRANYCH ODPADÓW ORGANICZNYCH</b>			
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Odpady zielone i odpady organicznie selektywnie zebrane).	19 12 12	Plac waloryzacji kompostu
2	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-100 - organiczne wysegregowane z odpadów zmieszanych).	19 12 12	Plac waloryzacji kompostu
<b>ODZYSK ODPADÓW – INSTALACJA DO KRUSZENIA ODPADÓW BUDOWLANYCH</b>			
1	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Magazynowane na placu instalacji do kruszenia i magazynowania odpadów.
2	Gruz ceglany	17 01 02	
3	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	
4	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	
5	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	
6	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	
7	Inne niewymienione odpady	17 01 82	
<b>ODZYSK ODPADÓW – INSTALACJA DO DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH, W TYM DEMONTAŻU ODPADÓW SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO</b>			
1	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Wydzielona strefa hali demontażu
2	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	
3	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	16 02 10*	Magazyn Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych
4	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	16 02 12*	
5	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	
6	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	

7	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	
8	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
9	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	
10	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	
11	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	Odpady kierowane będą bezpośrednio w obszar przyjęcia odpadów do hali sortowni, odpady umieszczane będą w kontenerze na odpady wielkogabarytowe lub w wydzielonym miejscu pozwalającym na czasowe magazynowanie odpadów.
<b>ODZYSK ODPADÓW – KWATERA BALASTU</b>			
<b>Odpady do wykonania warstw izolacyjnych oraz dróg dojazdowych na składowisku</b>			
1	Odpady betonu oraz gruzu betonowego z rozbiórek i remontów	17 01 01	Magazynowane na placu instalacji do kruszenia i magazynowania odpadów.
2	Gruz ceglany	17 01 02	
3	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia.	17 01 03	
4	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	
5	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	
6	Gleby i ziemia w tym kamienie.	20 02 02	
<b>Odpady przeznaczone do odzysku na składowisku do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony Składowiska, a także wykonywania okrywy rekultywacyjnej</b>			
1	Żużle odlewnicze	10 09 03	Magazynowane na placu instalacji do kruszenia i magazynowania odpadów.
2	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	10 09 06	
3	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 09 08	Magazynowane na placu instalacji do kruszenia i magazynowania odpadów.
4	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	10 09 10	

5	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	10 09 12		
6	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	10 10 06		
7	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10 10 08		
8	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10 10 10		
9	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08		
10	Wybrakowane wyroby	10 13 82		
11	Zużyte opony	16 01 03		
12	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	16 11 04		
13	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01		
14	Gruz ceglany	17 01 02		Magazynowane na placu instalacji do kruszenia i magazynowania odpadów.
15	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03		
16	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07		
17	Tynki	ex 17 01 80		
18	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	ex 17 01 81		
19	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	17 05 08		
20	Osady z klarowania wody	19 09 02		
21	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01		
22	Popioły lotne z węgla	10 01 02		

23	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 01 15	
24	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	
25	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	
26	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	17 05 06	
27	Gleba i ziemia, w tym kamienie	20 02 02	

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania poprzez składowanie nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio umieszczane na kwaterze składowiska.

#### 1.4. Zbieranie i transport odpadów

Odpady będą dowożone do Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych wraz ze składowiskiem odpadów w Siedliskach koło Ełku, z trzech Stacji Przeladunkowych zlokalizowanych w Kośmidrach (obsługującej powiat gołdapski), Białej Piskiej (obsługującej powiat piski) i Olecku (obsługującej powiat olecki), oraz bezpośrednio z terenu powiatu ełckiego. Odpady do Stacji Przeladunkowych będą dowożone samochodami przystosowanymi do przewozu śmieci, a następnie zostaną przepakowane (w większości zgniecione) do specjalnych wielkogabarytowych kontenerów. Kontenery będą przewożone do Zakładu w Siedliskach, jako naczepy samochodów hakowych. Wielkogabarytowe kontenery będą to zamknięte kontenery wykonane z blachy stalowej - wzmocnione kształtownikami, z jedną ścianą otwieraną w celu umożliwienia zgniecenia odpadów w Stacji Przeladunkowej, kontenery po napełnieniu będą zamykane, za pomocą specjalnych zasuw w celu zabezpieczenia otwarcia się kontenera w trakcie transportu do Zakładu. Odpady z terenu miasta i gminy Ełk będą dowożone za pomocą „śmieciarek” oraz samochodów hakowych, do których doczepiane będą kontenery wielkogabarytowe.

Usługi związane z transportem odpadów wykonywane będą w sposób nie powodujący zanieczyszczenia miejsc załadunku i trasy przewozu odpadów.

Zbierane odpady po sprawdzeniu i zważeniu będą kierowane do poszczególnych instalacji Zakładu.

##### 1.4.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania i transportu

Tabela nr 8 Rodzaje odpadów przewidzianych do transportu

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu
1	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01
2	Odpadowa masa roślinna	02 01 03
3	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04
4	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04
5	Wytloki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów	02 03 80

	roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
6	Wysłodki	02 04 80
7	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80
8	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07
9	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21
10	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22
11	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13
12	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01
13	Popioły lotne z węgla	10 01 02
14	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 01 15
15	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80
16	Żużle odlewnicze	10 09 03
17	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	10 09 06
18	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 09 08
19	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	10 09 10
20	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	10 09 12
21	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	10 10 06
22	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10 10 08
23	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10 10 10
24	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08
25	Wybrakowane wyroby	10 13 82
26	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01
27	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02
28	Opakowania z drewna	15 01 03
29	Opakowania z metali	15 01 04
30	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05
31	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06
32	Opakowania ze szkła	15 01 07
33	Opakowania z tekstyliów	15 01 09
34	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03
35	Zużyte opony	16 01 03
36	Metale żelazne	16 01 17
37	Metale nieżelazne	16 01 18
38	Tworzywa sztuczne	16 01 19
39	Szkło	16 01 20
40	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	16 02 10*
41	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*
42	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	16 02 12*
43	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*
44	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14
45	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z	16 02 15*

	zużytych urządzeń	
46	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16
47	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	16 11 04
48	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01
49	Gruz ceglany	17 01 02
50	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03
51	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07
52	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80
53	Inne niewymienione odpady	17 01 82
54	Drewno	17 02 01
55	Szkło	17 02 02
56	Tworzywa sztuczne	17 02 03
57	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04
58	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	17 05 06
59	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	17 05 08
60	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12
61	Inne niewymienione odpady	19 05 99
62	Osady z klarowania wody	19 09 02
63	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04
64	Papier i tektura	20 01 01
65	Szkło	20 01 02
66	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08
67	Odzież	20 01 10
68	Tekstylia	20 01 11
69	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*
70	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*
71	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36
72	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38
73	Tworzywa sztuczne	20 01 39
74	Metale	20 01 40
75	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01
76	Gleba i ziemia, w tym kamienie	20 02 02
77	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03
78	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01
79	Odpady z targowisk	20 03 02
80	Odpady z czyszczenia ulic i placów	20 03 03
81	Szłamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20 03 04
82	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06
83	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07
84	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99

**Tabela nr 9 Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidziane do transportu, określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym**

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	2
<b>1</b>	<b>Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
<b>2</b>	<b>Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
<b>3</b>	<b>Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny</b>
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki

	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
<b>4</b>	<b>Sprzęt audiowizualny</b>
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub urządzenia wykorzystywane do nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów, lub wykorzystujące technologie przesyłu dźwięku i obrazu inne niż telekomunikacyjne
<b>6</b>	<b>Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych</b>
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozpraszania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
<b>7</b>	<b>Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy</b>
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
<b>10</b>	<b>Automaty do wydawania</b>
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty

Tabela nr 10 Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
1.	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
2.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
3.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
4.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
5.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
6.	Wysłodki	02 04 80	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
7.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
8.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
9.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
10.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
11.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
12.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Etł (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
13.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Etł (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.

14.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
15.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów lub bezpośrednio do boksów na surowce wtórne.
16.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
17.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
18.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów lub bezpośrednio do boksów na surowce wtórne.
19.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania

			odpadów.
20.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
21.	Zużyte opony	16 01 03	Będą to odpady powstające głównie w gospodarstwach domowych oraz w mikroprzedsiębiorstwach z terenu miasta i gminy Ełk. Odpady będą przywożone transportem własnym wytwórców odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu przyjmowane będą do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów, następnie kierowane będą do instalacji sortowania odpadów lub zostaną skierowane na kwaterę balastu gdzie zostaną wykorzystane do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska zgodnie z założeniami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 marca 2003 w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów (Dz.U. z 2003r., Nr 61, poz. 549 z późn. zm.).
22.	Metale żelazne	16 01 17	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają bezpośrednio do boksów na surowce wtórne.
23.	Metale nieżelazne	16 01 18	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają bezpośrednio do boksów na surowce wtórne.
24.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają bezpośrednio do boksów na surowce wtórne.
25.	Szkło	16 01 20	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają bezpośrednio do boksów na surowce wtórne.
26.	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	16 02 10*	Odpady zbierane na terenie instalacji, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
27.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Odpady zbierane na terenie instalacji, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
28.	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	16 02 12*	Odpady zbierane na terenie instalacji, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.

29.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady zbierane na terenie instalacji, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
30.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
31.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
32.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
33.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpady powstające głównie w gospodarstwach domowych oraz w mikroprzedsiębiorstwach z terenu miasta i gminy Elk. Odpady będą przywożone transportem własnym wytwórców odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu przyjmowane będą do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów, a następnie kierowane do Magazynu Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION).
34.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Odpady powstające głównie w gospodarstwach domowych oraz w mikroprzedsiębiorstwach z terenu miasta i gminy Elk. Odpady będą przywożone transportem własnym wytwórców odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu przyjmowane będą do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów, a następnie kierowane do Magazynu Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION).
35.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia

			Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają na instalację do kruszenia odpadów lub kierowane będą do odzysku na kwaterę balastu.
37.	Gruz ceglany	17 01 02	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają na instalację do kruszenia odpadów lub kierowane będą do odzysku na kwaterę balastu.
38.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają na instalację do kruszenia odpadów lub kierowane będą do odzysku na kwaterę balastu jako warstwa izolacyjna, natomiast elementy wyposażenia takie jak meble będą kierowane do sektora demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
39.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają na instalację do kruszenia odpadów lub kierowane będą do odzysku na kwaterę balastu.
40.	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Elk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają na instalację do kruszenia odpadów lub kierowane będą do odzysku na kwaterę balastu.
41.	Inne niewymienione odpady	17 01 82	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji do kruszenia odpadów lub kierowane będą do odzysku na kwaterę balastu.
42.	Drewno	17 02 01	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.

43.	Szkło	17 02 02	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają bezpośrednio do boksów na surowce wtórne.
44.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
45.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	Odpady powstające głównie w gospodarstwach domowych oraz w mikroprzedsiębiorstwach z terenu miasta i gminy Etłk. Odpady będą przywożone transportem własnym wytwórców odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu przyjmowane będą do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów, a następnie kierowane będą do instalacji do kruszenia odpadów budowlanych.
46.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
47.	Papier i tektura	20 01 01	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Etłk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
48.	Szkło	20 01 02	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Etłk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów lub bezpośrednio do boksów na surowce wtórne.
49.	Odzież	20 01 10	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Etłk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
50.	Tekstylia	20 01 11	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Etłk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania

			odpadów.
51.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Ełk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
52.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Ełk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
53.	Metale	20 01 40	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Ełk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów bądź bezpośrednio do boksów na surowce wtórne.
54.	Gleba i ziemia w tym kamienie	20 02 02	Odpady powstające głównie w gospodarstwach domowych oraz w mikroprzedsiębiorstwach z terenu miasta i gminy Ełk. Odpady będą przywożone transportem własnym wytwórców odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu przyjmowane będą do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów, a następnie kierowane będą do instalacji sortowania odpadów lub zostaną skierowane na kwaterę balastu gdzie zostaną wykorzystane do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska zgodnie z założeniami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 marca 2003 w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów (Dz.U. z 2003r., Nr 61, poz. 549 z późn. zm.).
55.	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Ełk (z gospodarstw domowych i

			mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
56.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów
57.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Ełk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
58.	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	20 01 80	Odpady powstające głównie w gospodarstwach domowych oraz w mikroprzedsiębiorstwach z terenu miasta i gminy Ełk. Odpady będą przywożone transportem własnym wytwórców odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu przyjmowane będą do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów, a następnie kierowane będą do magazynu małych ilości odpadów niebezpiecznych (MMION).
59.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione transportem własnym wytwórców odpadów z terenu miasta i gminy Ełk (z gospodarstw domowych i mikroprzedsiębiorstw) do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów oraz z trzech Stacji Przeladunkowych zlokalizowanych w Kośmidrach (obsługującej powiat gołdapski), Białej Piskiej (obsługującej powiat piski) i Olecku (obsługującej powiat olecki). Po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
60.	Odpady z targowisk	20 03 02	Odpady zbierane na terenie Zakładu po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji sortowania odpadów.
61.	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	Odpady zbierane na terenie Zakładu, po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
62.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	Odpady powstające głównie w gospodarstwach domowych oraz w mikroprzedsiębiorstwach z terenu miasta i gminy Ełk przywożone transportem własnym wytwórców odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu przyjmowane będą do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów, a następnie kierowane do

			Magazynu Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION).
63.	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34	Odpady powstające głównie w gospodarstwach domowych oraz w mikroprzedsiębiorstwach z terenu miasta i gminy Elk. Odpady będą przywożone transportem własnym wytwórców odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu przyjmowane będą do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów, a następnie kierowane do Magazynu Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION).
64.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	Odpady po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
65.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.
66.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	Odpady przewidziane do zbierania na terenie Zakładu bądź przywiezione do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Odpady po sprawdzeniu i zważeniu trafiają do instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz elektrycznych i elektronicznych.

**Tabela nr 11** Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidziane do zbierania, określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	2
1	<b>Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne

	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
<b>2</b>	<b>Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
<b>3</b>	<b>Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny</b>
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
<b>4</b>	<b>Sprzęt audiowizualny</b>
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi

	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub urządzenia wykorzystywane do nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów, lub wykorzystujące technologie przesyłu dźwięku i obrazu inne niż telekomunikacyjne
<b>6</b>	<b>Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych</b>
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
<b>7</b>	<b>Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy</b>
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniędzem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
<b>10</b>	<b>Automaty do wydawania</b>
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

## 2. Zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków

### 2.1. Zaopatrzenie w wodę

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych zaopatrywany jest w wodę z lokalnej sieci wodociągowej. Woda używana jest do celów socjalno-bytowych i technologicznych (do myjni najazdowej, do myjni sprzętu budowlanego i myjni kompaktora oraz myjni hal Zakładu).

Roczne zużycie wody ogółem wynosi 2 428,0 m<sup>3</sup>/rok, w tym na cele:

- socjalno-bytowe – 1 429,0 m<sup>3</sup>/rok
- technologiczne – 999,0 m<sup>3</sup>/rok

## 2.2. Odprowadzanie ścieków

### 2.2.1. Ścieki bytowe

Powstające ścieki bytowe w ilości 1 429,0 m<sup>3</sup>/rok będą odprowadzane do gminnej kanalizacji sanitarnej.

Tabela nr 12 Skład ścieków bytowych

Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartości wskaźników zanieczyszczeń
BZT <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /l	330
ChZT	mg O <sub>2</sub> /l	470
zawiesiny ogólne	mg/l	190
azot ogólny	mg N/l	77
fosfor ogólny	mg P/l	38

### 2.2.2. Ścieki przemysłowe

W wyniku funkcjonowania Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych powstają ścieki przemysłowe, w ilości:

- wody odciekowe z kwatery składowania balastu

$$Q = 7\,905,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- wody odciekowe z rowów opaskowych starej kwatery składowiska

$$Q = 6\,510,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- ścieki z instalacji Zakładu (instalacja do segregacji odpadów, instalacja do stabilizacji tlenowej frakcji organicznej z odpadów komunalnych i kompostowania odpadów zielonych i organicznych selektywnie zbieranych, plac waloryzacji, plac kruszenia i magazynowania odpadów budowlanych) oraz ścieki z myjni kompaktora i myjni płytowej sprzętu transportowo – budowlanego:

$$Q = 7\,485,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Instalacja do stabilizacji tlenowej frakcji organicznej z odpadów komunalnych i kompostowania odpadów zielonych i organicznych selektywnie zbieranych posiada zamknięty obieg wody procesowej; woda odciekowa powstała w procesie stabilizacji/kompostowania zostaje zgromadzona i wykorzystana ponownie do nawilżania stabilizowanego materiału.

Ścieki przemysłowe na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Siedliskach będą cyrkulować w obiegu zamkniętym. Ścieki przemysłowe będą kierowane poprzez dwa zbiorniki buforowe o objętości 315 m<sup>3</sup> każdy, do oczyszczalni ścieków, gdzie będą oczyszczane w procesie odwróconej osmozy. Po oczyszczeniu ścieków powstanie permeat (czysta ciecz) oraz koncentrat (płynna pozostałość po

oczyszczaniu). Permeat będzie zawracany do poszczególnych instalacji na terenie Zakładu (instalacja intensywnej tlenowej stabilizacji/kompostowania tlenowego, plac waloryzacji oraz plac kruszenia i magazynowania odpadów budowlanych), natomiast koncentrat będzie przepompowywany na kwaterę balastu.

Nadmiar oczyszczonych ścieków przemysłowych (permeatu), który nie będzie mógł zostać wykorzystany na terenie Zakładu, będzie odprowadzany do gminnej kanalizacji sanitarnej. Szacunkowa ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji gminnej będzie wynosiła max. 5642,00 m<sup>3</sup>/rok.

**Tabela nr 13 Skład odcieków z kwater składowania odpadów**

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Składowisko młode – kwatery balastu (świeże odpady – fermentacja kwasogenna)	Składowisko stare – „stara kwatera” (stare odpady – fermentacja metanowa)
1	Odczyn	pH	6,2	7,2
2	Temperatura	°C	15	15
3	BZT <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /l	11900	260
4	ChZT	mg O <sub>2</sub> /l	23800	1160
5	Zawiesiny og.	mg /l	1000	2000
6	Chlorki	mg /l	1315	2080
7	Siarczany	mg /l	100	120
8	Subst. rozpuszczone	mg /l	20000	25000
9	Azot amonowy	mg /l	790	370
	Miedź	mg /l	<0,375	<0,014
	Cynk	mg /l	168,00	1,5
	Ołów	mg /l	2,89	0,11
	Kadm	mg /l	0,375	0,028
	Chrom Cr <sup>6+</sup>	mg /l	0,271	0,21
	Rtęć	mg /l	<0,0045	<0,001
	OWO	mg /l	8715,00	1430,00
	WWA	mg /l	<0,02	<0,02

Wody przemysłowe z poszczególnych instalacji będą charakteryzować się składem podobnym jak odcieki ze świeżych odpadów.

**Tabela nr 14 Skład oczyszczonych ścieków przemysłowych**

Wskaźnik	Jednostka	Oczyszczone ścieki przemysłowe - permeat
Odczyn	pH	6,9-8,9
BZT <sub>5</sub>	mg mg O <sub>2</sub> /l	600
ChZT	mg mg O <sub>2</sub> /l	1000
Zawiesina ogólna	mg / l	500
Chlorki	mg Cl/l	1000
Siarczany	mg SO <sub>4</sub> /l	500
Azot amonowy	mg N/l	200
Żelazo	mg Fe/l	10
Ołów	mg Pb/l	1
Miedź	mg Cu/l	1
Cynk	mg Zn/l	5

Chrom	mg Cr/l	1
Nikiel	mg Ni/l	1
węglowodory ropopochodne	mg/l	15
substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	100
Suma WWA	mg/l	0,2
Rtęć	mg/l	0,2
Kadm	mg/l	0,2
OWO	mg C/l	700

### 2.2.3. Wody opadowe

Na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów komunalnych w Siedliskach koło Elku istnieją dwa systemy kanalizacyjne zbierające wody opadowe i roztopowe.

Pierwszy system zbiera wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i z części dachów budynków (budynek administracyjny i wiatka na odpady w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów), które kierowane są do gminnej kanalizacji deszczowej.

Drugi system kanalizacji deszczowej zbiera wody opadowe i roztopowe z dachów budynków:

- hali sortowni odpadów,
- hali intensywnej stabilizacji tlenowej i kompostowania odpadów,
- hali demontażu odpadów wielkogabarytowych z zapleczem socjalnym, ' ,
- zadaszenia boksów na surowce wtórne,
- zadaszenia boksów na paliwo z frakcji energetycznej odpadów,
- magazynu małych ilości odpadów niebezpiecznych,
- garażu dla pojazdów kołowych.

Wody opadowe i roztopowe kierowane będą do zbiornika wód opadowych o pojemności czynnej 250 m<sup>3</sup>, a następnie wykorzystywane jako woda procesowa w poszczególnych instalacjach Zakładu. Szacunkowa roczna ilość wód opadowych i roztopowych z połąci dachowych wynosi 5 642,0 m<sup>3</sup>.

## 3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

### 3.1. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

#### 3.1.1. Ustalam dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji:

Tabela nr 15

Nr Emitora	Nazwa obiektu źródła emisji	Zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna z emitora	
			godzinowa	roczna
			[kg/h]	[Mg/a]

E1- E12 Emitory wentylacji ogólnej hali segregacji odpadów	Instalacja do segregacji odpadów	amoniak	0,064	0,2097	
		siarkowodór	0,0002	0,000655	
		pył ogółem	0,0348	0,114	
		pył PM10	0,0348	0,114	
		rtęć	0,0009	0,0029548	
		tlenki azotu	0,087	0,285	
E13- E14 Emitory wentylacji kanałowych przenośników odpadów	Przenośniki kanałowe instalacji do segregacji odpadów	amoniak	0,0143	0,0468	
		siarkowodór	0,0102	0,0334	
		pył ogółem	0,002	0,00655	
		pył PM10	0,002	0,00655	
		rtęć	0,0001	0,000328	
		tlenki azotu	0,0051	0,01671	
E15 Emitor filtra biologicznego	Odciąg powietrza z poszczególnych sekcji linii sortowniczej	amoniak	0,0085	0,02785	
		siarkowodór	0,0048	0,01572	
		pył ogółem	0,0022	0,00721	
		pył PM10	0,0022	0,00721	
		rtęć	0,000007	0,0000229	
			tlenki azotu	0,0003	0,00098
	odciąg powietrza z hali stabilizacji, kompostowni i tuneli kompostujących	amoniak	0,623	5,45	
		alkohol izobutylowy	0,0411	0,36	
		alkohol butylowy	0,0411	0,36	
		aceton	0,3126	2,738	
		octan etylu	0,181	1,586	
		dwusiarczek dwumetylu	0,0022	0,01927	
					0,631
	sumaryczna emisja z filtra biologicznego	amoniak	0,0048	0,01572	
		siarkowodór	0,0022	0,00721	
		pył ogółem	0,0022	0,00721	
		pył PM10	0,000007	0,0000229	
		rtęć	0,0003	0,00098	
		tlenki azotu	0,0411	0,36	
alkohol izobutylowy		0,0411	0,36		
alkohol butylowy		0,3126	2,738		
		aceton	0,181	1,586	
		octan etylu	0,0022	0,01927	
		dwusiarczek dwumetylu			
E16- E18 Emitory wentylacji oczyszczalni ścieków	Proces uzdatniania ścieków przemysłowych - dozowanie i magazynowanie kwasu siarkowego	kwas siarkowy	0,0002	0,001752	
E19 Emitor kotłowni budynku administracyjnego	spalanie oleju opałowego w kotle wodnym BUDERUS o mocy nominalnej 68 kW	pył ogółem	0,01221	0,02316	
		pył PM10	0,01221	0,02316	
		dwutlenek siarki	0,0387	0,0733	
		tlenki azotu	0,0339	0,0643	
		tlenek węgla	0,00407	0,00772	

E20-E21 Emitory kotłowni budynku demontażu odpadów	spalanie oleju opałowego w dwóch kotłach BUDERUS o mocy nominalnej 170 kW każdy	pył ogółem	0,03053	0,116
		pył PM10	0,03053	0,116
		dwutlenek siarki	0,0967	0,367
		tlenki azotu	0,0848	0,322
		tlenek węgla	0,01018	0,0387
	łącznie z instalacji IPPC	amoniak siarkowodór pył ogółem pył PM10 rtęć tlenki azotu alkohol izobutyłowy alkohol butyłowy aceton octan etylu dwusiarczek dwumetylu dwutlenek siarki tlenek węgla	--	8,09 0,0905 1,644 1,644 0,0361 4,16 0,36 0,36 2,738 1,586 0,0193 0,808 0,0851

Dla emisji niezorganizowanej biogazu i pyłu z czaszy kwatery składowania, zgodnie z zapisem art.202 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. –Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.), nie jest ustalana dopuszczalna wielkość emisji.

### 3.1.2. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Ustalam dopuszczalną wielkość emisji w warunkach rozruchu i uruchomienia instalacji, jak w punkcie 3.1. decyzji, tj. jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

### 3.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

#### 3.2.1. Miejsca i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Tabela nr 16 Emisja zorganizowana

Nr emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]/ powierzchnia emisji [m <sup>2</sup> ]	Wydajność pojedynczego wentylatora lub systemu wentylacji (m <sup>3</sup> /h)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie (K)	Czas emisji [h/rok]
E1- E12 Emitory dachowe zadaszone	14,8	0,71	17400	285	3276
E13- E14 Emitor w ścianie bocznej hali	3,0	0,2	1020	285	3276
E15 Emitor filtra	1,5	13,32x 29,98	wentylacja hali sortowni –	293	8760

biologicznego- złoże biofiltracyjne (powierzchniowy) odkryty			35000 m <sup>3</sup> /h wentylacja hali stabilizacji i kompostowni - 54850 m <sup>3</sup> /h		
E16- E18 Emitor dachowy zadaszony	2,2	0,16	200	285	8760
E19 Emitor pionowy otwarty	10,5	0,15	v= 2,04 m/s	443	2370
E20-E21 Emitor pionowy otwarty	12,0	0,18	v= 3,7 m/s	461	4750

### **Emisja niezorganizowana i grawitacyjna**

Z pracą instalacji podstawowej związane są następujące procesy stanowiące źródło emisji niezorganizowanej:

- pochodzące z transportu samochodowego poruszającego się po terenie składowiska,
- pochodząca z pracy silników spalinowych pracujących na składowisku maszyn do przemieszczania i zagęszczania odpadów,
- pochodzące ze zbiornika wody odciekowej- emisja odorów,
- pochodzące z procesu kruszenia i magazynowania odpadów budowlanych- emisja pyłu,
- emisje substancji gazowych, powstałych w czasie reakcji zachodzących w składowanych odpadach- emisja niezorganizowana biogazu, pyłu i siarkowodoru z czaszy kwatery składowania,
- instalacja odgazowująca składowisko - składająca się z 16 studni z rur perforowanych PE o średnicy 125 mm w osłonie z rury stalowej z biofiltrem, do czasu zainstalowania instalacji do spalania ujętego biogazu (zgodnie z harmonogramem terminowo –rzeczowym stanowiącym integralną część niniejszego pozwolenia).

3.2.2. Zamontowane studnie odgazowujące powinny być utrzymane w stałej gotowości eksploatacyjnej i eksploatowane w sposób gwarantujący optymalną ich skuteczność do odprowadzania gazu składowiskowego, zgodnie z instrukcją eksploatacji składowiska i zatwierdzonym projektem budowlanym. Studnie odgazowujące należy wyposażyć w punkty do pomiaru emisji i składu gazu składowiskowego.

## **4. Emisja hałasu do środowiska**

Wielkość równoważnego poziomu hałasu wynikającego z eksploatacji instalacji, wyrażona jako długookresowy średni poziom dźwięku A, w każdych warunkach funkcjonowania instalacji, na terenach wykorzystywane jako tereny zabudowy zagrodowej i mieszkaniowej, nie może przekroczyć :

- Dla pory dnia wartości 55 dB(A)
- Dla pory nocy wartości 45 dB(A)

Tabela nr 17 Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska

Lp.	Instalacja/źródło	Urządzenie/lokalizacja	Czas pracy [h]	
			dzień 6 <sup>00</sup> -22 <sup>00</sup>	noc 22 <sup>00</sup> -6 <sup>00</sup>
<b>Źródła typu budynek</b>				
1	Hala sortowania odpadów	Linia sortowania odpadów	16	0
2	Hala kompostowni	Instalacja stabilizacji tlenowej i kompostowania odpadów	16	8
3	Budynek wentylatorowni	Centrala wentylatorów	16	8
<b>Źródła punktowe</b>				
4	wentylatory dachowe- 12 sztuk	hala sortowania odpadów	16	0
5	wentylatory w ścianie bocznej- 2 sztuki	hala sortowania odpadów	16	0
6	wentylatory dachowe – 3 sztuki	budynek oczyszczalni	16	8
7	wentylatory dachowe – 3 sztuki	hala demontażu odpadów	16	0
8	klimatyzatory ściennie - 2 sztuki	budynek oczyszczalni	16	8
9	klimatyzatory ściennie – 8 sztuk	budynek administracyjny	16	0
10	klimatyzator ścienny- 1 sztuka	hala demontażu odpadów	16	0
11	klimatyzatory ściennie – 2 sztuki	hala kompostowni	16	8
12	klimatyzator ścienny – 1 sztuka	budynek wagi	16	0
13	agregat chłodniczy – 1 sztuka	hala demontażu odpadów	16	0
14	agregat chłodniczy- 1 sztuka	hala kompostowni	16	8
15	kruszarka – 1 sztuka	kruszenie odpadów budowlanych	1	0

16	kompaktor – 1 sztuka	kwatery balastu	3	0
17	ładowarki – 4 sztuki	składowisko	6	0
<b>Źródła liniowe</b>				
18	ruch pojazdów ciężarowych – dowóz i wywóz odpadów i surowców	teren instalacji	10	0

**5. Ponadto zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonania następujących działań zgodnie z „Harmonogramem realizacji działań w zakresie wyposażenia kwatery składowiska w system odgazowujący”:**

Kwaterna składowiska została podzielona na trzy działki robocze:

**Działka I** - część północno-zachodnia kwatery, o powierzchni ok. 1,1 ha i wyposażona w 5 studni odgazowujących,

**Działka II** - część północno-zachodnia kwatery, o powierzchni ok. 2 ha i wyposażona w 5 studni odgazowujących,

**Działka III** - część wschodnia kwatery za groblą o powierzchni ok. 2 ha i wyposażona w 6 studni odgazowujących.

Działki będą wypełniane odpadami po kolei.

**Etap I.** Przed oddaniem obiektu do użytkowania.

- Kwaterna składowiska jest wyposażona w 16 studni odgazowujących. Konstrukcję studni stanowi rura perforowana PE o średnicy 125 mm obsypana żwirem, w osłonie z rury stalowej. Rura stalowa w końcowym etapie tworzy osłonę górnego odcinka studni:
  - Wyposażenie 5 studni odgazowujących położonych na **działce I** w biofiltry.
  - **Etap I** zrealizowany został w 2011 roku

**Etap II.** Po oddaniu obiektu do użytkowania:

- Rok 2012 - Rozpoczęcie przyjmowania odpadów na **działkę I** (powierzchnia ok. 1,1 ha).
- Lata 2012 - 2015 - Składowanie odpadów zgodnie z instrukcją eksploatacji Kwatery odpadów balastowych, monitoring miąższości zdeponowanych odpadów
- Rok 2015 - Po zdeponowaniu około 37.000 ton odpadów balastowych, warstwy o miąższości 6,90 m (3 warstwy zagęszczonych odpadów – 2 metry każda + 3 warstwy przysypki izolacyjnej po 0,30 m ułożone naprzemiennie) na **działce I** nastąpi dobór pochodni z urządzeniami towarzyszącymi.

- Po roku 2015 - Przed rozpoczęciem przyjmowania odpadów na **działkę II** nastąpi wyposażenie 5 studni odgazowujących w biofiltry, po czym nastąpi składowanie odpadów na **działce II**.
- Lata 2016-2020 - Składowanie odpadów zgodnie z instrukcją eksploatacji Kwatery odpadów balastowych, monitoring miąższości zdeponowanych odpadów
- Rok 2020 - Po zdeponowaniu warstwy o miąższości 6,90 m (3 warstwy zagęszczonych odpadów – 2 metry każda + 3 warstwy przysypki izolacyjnej po 0,30 m ułożone naprzemiennie) na **działce II** nastąpi podłączenie do planowanej w etapie II instalacji odgazowującej.
- Po roku 2020 - Przed rozpoczęciem przyjmowania odpadów na **działkę III** nastąpi wyposażenie 6 studni odgazowujących w biofiltry, po czym nastąpi składowanie odpadów na **działce III**.

Po zdeponowaniu warstwy o miąższości 6,90 m (3 warstwy zagęszczonych odpadów – 2 metry każda + 3 warstwy przysypki izolacyjnej po 0,30 m ułożone naprzemiennie) na **działce III** nastąpi podłączenie do planowanej w etapie II instalacji odgazowującej.

### **III. MONITOROWANIE PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, POMIAR I EWIDENCJONOWANIE WIELKOŚCI EMISJI**

#### **1. Zakres i sposób monitoringu**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu składowiska zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2002r. w sprawie zakresu, czasu, sposobu oraz warunków prowadzenia monitoringu składowisk odpadów (Dz. U. Nr 220, poz. 1858 z późn. zm.), w zakresie ustalonym w decyzji zatwierdzającej instrukcję eksploatacji składowiska.

Wszystkie badania monitoringowe będą wykonywane za pomocą legalizowanej aparatury pomiarowej, zgodnie z obowiązującymi metodykami i normami, a ich wyniki rejestrowane i przechowywane oraz przedkładane do wglądu na żądanie organu.

W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej monitorującej przebieg procesu technologicznego, należy postępować zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową poszczególnych urządzeń technologicznych

#### **1.1. Monitoring wód**

Zakres parametrów wskaźnikowych oraz minimalna częstotliwość badań wód odciekowych, podziemnych, gazu składowiskowego oraz pomiarów wielkości opadu atmosferycznego, struktury i składu odpadów i przebiegu osiadania powierzchni składowiska, w fazie eksploatacji składowiska określa poniższa tabela.

**Tabela nr 18**

Lp.	Mierzony parametr	Częstotliwość pomiarów
1	Wielkość przepływu wód powierzchniowych	co 3 miesiące
2	Skład wód powierzchniowych	co 3 miesiące
3	Objętość wód odciekowych	co 1 miesiąc
4	Skład wód odciekowych	co 3 miesiące
5	Poziom wód podziemnych	co 3 miesiące
6	Skład wód podziemnych	co 3 miesiące
7	Emisja gazu składowiskowego	co 1 miesiąc
8	Skład gazu składowiskowego	co 1 miesiąc
9	Badanie wielkości opadu atmosferycznego	raz dziennie
10	Badanie struktury i składu masy odpadów	raz w roku
11	Przebieg osiadania powierzchni składowiska	raz w roku

Monitoring wód odciekowych, podziemnych i powierzchniowych obejmuje następujące parametry wskaźnikowe: odczyn pH, przewodność elektrolityczna, miedź, ołów, kadm, cynk, chrom<sup>+6</sup>, rtęć, ogólny węgiel organiczny (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

Punkty poboru prób do badań:

- wód odciekowych - przepompownia wód odciekowych
- wód podziemnych - 5 piezometrów (P-2, P-3, P-4, P-5 i P-6)
- wód powierzchniowych – w dwóch punktach pomiarowych wyznaczonych na zbiorniku B, zlokalizowanym na działce nr 343/4 i na zbiorniku D, zlokalizowanym na działce nr 90/23, obręb Siedliska.

## 1.2. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesów technologicznych będzie obejmował m.in.:

- kontrolę rodzaju i ilości przywożonych na składowisko odpadów – na bieżąco,
- kontrolę czy przywożone odpady są dopuszczone do składowania na składowisku,
- kontrolę masy przywożonych odpadów,
- kontrolę właściwego zagęszczania masy odpadów – na bieżąco,
- kontrolę nadbudowy studni odgazowujących – na bieżąco,
- kontrolę rozbudowy instalacji odgazowującej składowisko, sukcesywnie w miarę zwiększenia ilości składowanych odpadów i zgodnie z harmonogramem rzeczowo- terminowym określonym w niniejszym pozwoleniu,
- kontrolę pracy urządzeń znajdujących się na składowisku – na bieżąco,
- kontrolę ilości zużywanej energii – raz na kwartał.

## 1.3. Monitoring hałasu

Jako punkty do wykonania pomiaru poziomu hałasu należy przyjąć punkty na granicy obszaru podlegającego ochronie akustycznej.

Pomiary kontrolne hałasu w środowisku należy prowadzić nie rzadziej, niż co dwa lata.

Pomiary hałasu należy wykonywać według metodyki referencyjnej wynikającej z obowiązujących przepisów szczegółowych, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów. Aktualnie pomiary należy wykonywać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie

wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), z uwzględnieniem metodyki pomiarowej opisanej w normie PN-N-01341 – „Hałas środowiskowy- metody pomiaru i oceny hałasu”

#### **1.4. Monitoring emisji do powietrza**

W czasie eksploatacji składowiska prowadzić należy pomiary emisji i składu gazu składowiskowego z pojedynczej studni odgazowującej, na eksploatowanym składowisku, z częstotliwością – co 1 miesiąc, wynikającą z zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09.12.2002r. w sprawie zakresu, czasu oraz warunków prowadzenia monitoringu składowiska odpadów (Dz. U. Nr 220, poz. 1858 z późn. zm.).

Zakres pomiaru obejmuje:

- metan (CH<sub>4</sub>);
- dwutlenek węgla (CO<sub>2</sub>);
- tlen (O<sub>2</sub>).

W fazie poeksploatacyjnej należy prowadzić pomiar składu i emisji gazu składowiskowego z częstotliwością – 1 raz co 6 miesięcy oraz sprawność systemu odprowadzania gazu składowiskowego co 12 m-cy.

Pomiary należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi.

### **IV. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI**

#### **1. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami:**

- magazynowanie odpadów prowadzone będzie zgodnie z wymogami ustawy o odpadach i odbywać się będzie na terenie, do którego prowadzący instalacje posiada tytuł prawny,
- odpady przeznaczone do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania będą magazynowane na terenie Zakładu nie dłużej niż 3 lata,
- odpady niebezpieczne będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach w zamkniętych pomieszczeniach, w sposób uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków,
- wszystkie odpady przewidziane do odzysku i unieszkodliwienia ( z wyjątkiem składowania) będą przekazane podmiotom, które posiadają stosowne, wymagane prawem zezwolenia.

Do unieszkodliwiania nie będą przyjmowane odpady:

- występujące w postaci ciekłej, w tym odpady zawierające wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźne medyczne i zakaźne weterynaryjne,

- powstające w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanе,
- palne selektywnie zebrane,
- ulegające biodegradacji, selektywnie zebrane.

## **2. Metody ochrony środowiska wodnego:**

- uszczelnienie dna i skarp składowiska geomembraną PEHD o gr. 2 mm,
- ujmowanie drenażem odcieków ze składowiska,
- gromadzenie wód odciekowych w zbiorniku na odcieki i odprowadzanie ich na oczyszczalnię ścieków,
- gromadzenie ścieków bytowych w szczelnym bezodpływowym zbiorniku i odprowadzanie ich na oczyszczalnię ścieków,
- gromadzenie ścieków z brodzika dezynfekcyjnego w szczelnym bezodpływowym zbiorniku, a następnie ich wywóz na oczyszczalnię ścieków.

## **3. Metody ochrony przed hałasem:**

- wzdłuż granic działki zostanie nasadzona zieleń izolacyjna o szerokości 30 m na obwodzie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów komunalnych. Pas zieleni stanowi zwarty pierścień roślinności drzewiastej i krzewiastej będących roślinnością izolacyjno – sanitarną. Skład gatunkowy zasadzonej roślinności będą wchodzić zarówno drzewa liściaste jak i iglaste w celu stworzenia skutecznej ochrony w całym okresie zarówno letnim jak i zimowym. Dodatkowo sama kwatera balastu obsadzona będzie 10 m pasem zieleni izolacyjnej.
- Prawidłowa eksploatacja maszyn i pojazdów pracujących na składowisku oraz ograniczenie ich pracy wyłącznie do pory dnia.

## **4. Metody ochrony powietrza:**

- ujmowanie gazu składowiskowego przy pomocy studni odgazowujących,
- zagęszczanie odpadów i ich przykrywanie warstwą izolacyjną.
- należy przestrzegać zapisy zatwierdzonej instrukcji eksploatacji składowiska w tym instrukcji eksploatacji instalacji do odgazowywania składowiska,
- Instrukcję eksploatacji składowiska należy uzupełnić o zapisy dotyczące miejsca wykonywania pomiarów emisji i składu gazu składowiskowego oraz o zapisy dotyczące sposobu utylizacji (lub wykorzystania) gazu składowiskowego w terminie 6 m-cy od dnia wydania niniejszego pozwolenia.

## **V. W CELU OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI WNIOSKODAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO:**

1. Przyjmowania na składowisko jedynie odpadów dopuszczonych niniejszą decyzją.
2. Utrzymywania studni odgazowujących w dobrym stanie technicznym i ich eksploataowania w sposób gwarantujący optymalną skuteczność.
3. Dokonywania okresowych przeglądów wszystkich urządzeń i obiektów znajdujących się na składowisku i rejestrowania przeglądów.

4. Prowadzenia analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu wpływu instalacji na środowisko oraz podejmowanie stosownych działań w przypadku stwierdzenia negatywnego wpływu obiektu na środowisko. Pomiary w zakresie monitoringu wykonywane będą zgodnie z obowiązującymi metodami i normami.
5. Uzupełniania w miarę potrzeb pasa zieleni izolacyjnej, tak aby jego szerokość wynosiła min. 10 m.

## **VI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO**

Przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

## **VII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII**

W celu uniknięcia zagrożenia pożarowego, spowodowanego występowaniem gazu składowiskowego, składowisko zostało wyposażone w studnie odgazowujące. Praca instalacji jest na bieżąco kontrolowana przez pracowników składowiska, a okresowo przeprowadzane są kontrole stanu technicznego obiektów i urządzeń wchodzących w skład instalacji.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych należy postępować zgodnie z opracowanymi procedurami.

## **VIII. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI**

Zakończenie eksploatacji instalacji nastąpi po uzyskaniu stosownej zgody na zamknięcie obiektu i przebiegać będzie zgodnie z przyjętym projektem zamknięcia i rekultywacji składowiska oraz Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 marca 2003 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów (Dz. U. Nr 61 poz. 549 ze zm.).

## **IX. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII**

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne.

## **X. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA**

Ustala się termin obowiązywania pozwolenia **do dnia 06.02.2022 r.**  
Pozwolenie zintegrowane podlega analizie co najmniej raz na 5 lat.

## Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 2, 19-300 Ełk, pismem z dnia 14.10.2011 r. zwróciła się do Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z wnioskiem o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton w miejscowości Siedliska, gmina Ełk, dla której na podstawie art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.), w związku z § 1 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację (2 egz. + wniosek w wersji elektronicznej) oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wyliczonej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 roku w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591).

Zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego pismem z 21.10.2011 r., znak: OŚ-PŚ.7222.24.2011 zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zlokalizowanej w miejscowości Siedliska, gmina Ełk.

Następnie organ, zgodnie z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1227 ze zm.) w zw. z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 21.10.2011 r. podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni. Powyższą informację wywieszono na tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego, Urzędu Gminy w Ełku, w Zakładzie a także zamieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego.

W terminie 21 dni od daty podania niniejszej informacji do publicznej wiadomości do tut. Organu wpłynęły dwa pisma nadesłane przez mieszkańców gminy Ełk oraz mieszkańca Białegostoku, posiadającego nieruchomości w sąsiedztwie przedmiotowej instalacji (pisma z dnia 7.11.2011 r. oraz 9.11.2011 r., data wpływu do tut. Urzędu 10.11.2011 r.).

Na podstawie otrzymanych informacji tut. Urząd ustalił, iż w dniu 21 czerwca 2011 r. Wojewódzki Sąd Administracyjny w Olsztynie po rozpoznaniu na rozprawie w dniu 21 czerwca 2011r. sprawy ze skargi mieszkańców Gminy Ełk na uchwałę Rady Gminy w przedmiocie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, stwierdził nieważność uchwały Rady Gminy nr XVIII/135/2007 z dnia 1 sierpnia 2007 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego fragmentu gminy dla zadania pn. " Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych wraz ze składowiskiem Odpadów w m. Siedliska k. Ełku" jak również

orzekł, że zaskarżona uchwała nie podlega wykonaniu. Od ww. wyroku Gmina Ełk wniosła skargę kasacyjną do Naczelnego Sądu Administracyjnego w Warszawie.

W związku z tym, iż zgodnie z art. 208 ust. 4 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 25 poz. 150 j.t.) do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego należy dołączyć kopię wniosku o wydanie decyzji albo decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199 poz. 1227 z późn. zm.), która z kolei jest wydawana po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, tut. Organ podjął kroki w celu wyjaśnienia aspektów prawnych zaistniałej sytuacji.

Z art. 16 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego, wynika zasada trwałości decyzji administracyjnych tzn., że decyzje, od których nie służy odwołanie w administracyjnym toku instancji lub wniosek o ponowne rozpatrzenie sprawy, są ostateczne.

Oznacza to, że do czasu, kiedy ostateczna decyzja (tu decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach) nie zostanie wzruszona w trybie nadzwyczajnym – istnieje w obiegu prawnym. W takiej sytuacji, o ile nie został uruchomiony nadzwyczajny tryb uchylenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, nie ma przeszkód do wydania pozwolenia zintegrowanego.

Tut. Organ zwrócił się do Wójta Gminy Ełk (pismo z dnia 9.12.2011 r., znak: OŚ-PŚ.7222.24.2011) z prośbą o wyjaśnienie sytuacji związanej z uchwałą Rady Gminy Ełk z dnia 1 sierpnia 2007 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego fragmentu Gminy Ełk dla zadania pn. „Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych wraz ze składowiskiem Odpadów w Siedliskach k. Ełku” i rozstrzygnięcia w sprawie skargi kasacyjnej złożonej przez Gminę Ełk do NSA w Warszawie.

W piśmie z dnia 19.12.2011 r. Wójt Gminy Ełk poinformował tut. Organ, że postępowanie przed Naczelnym Sądem Administracyjnym w Warszawie jest w toku.

W związku z powyższym poinformowano zainteresowanych, że tut. Organ mógłby zawiesić postępowanie w sprawie wydania decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego tylko w przypadku, gdyby został powiadomiony o prowadzonym postępowaniu w sprawie zmiany lub uchylenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia.

Natomiast w sytuacji, gdyby po wydaniu decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach została uchylona lub zmieniona w grę może wchodzić wznowienie postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na podstawie art. 145 § 1 pkt 8 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.).

Po szczegółowej analizie wniosku stwierdzono, że konieczne jest jego uzupełnienie. W związku z powyższym pismem z dnia 02.12.2011 r. r. znak: OŚ-PŚ.7222.24.2011 wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

W piśmie z dnia 5.12.2011 r. Wnioskodawca uzupełnił zapisy wniosku w zakresie sposobu unieszkodliwiania odpadów w kwaterze odpadów balastowych. W piśmie z dnia 14.12.2011 r. zwrócono się do Wnioskodawcy o doprecyzowanie zapisów dotyczących składowania odpadów na kwaterze balastu.

W piśmie z dnia 5.01.2012 r. wnioskodawca przedstawił wyjaśnienia, które nie wyjaśniały w pełni kwestii poruszonych przez tut. Organ.

W związku z powyższym w piśmie z dnia 13.01.2012 r. zwrócono się do Wnioskodawcy o dodatkowe wyjaśnienia. W pismach z dnia 17.01.2012 r. oraz 19.01.2012 r. przesłano wyjaśnienia.

W piśmie z dnia 24.01.2012 r. tut. Organ zwrócił się o kolejne wyjaśnienia do wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia, na które Wnioskodawca odpowiedział w piśmie z dnia 24.01.2012 r. (data wpływu do tut. Urzędu 26.01.2012 r.).

Po przeanalizowaniu ww. pism tut. Organ stwierdził, że pewne kwestie nadal wymagają wyjaśnienia. W związku z powyższym w piśmie z dnia 30.01.2012 r. zwrócił się do Spółki z prośbą o wyjaśnienia.

Po szczegółowej analizie wniosku oraz przedłożonych uzupełnień stwierdzono, że spełnia on wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska, a także art. 18 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 ze zm.).

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach.

Woda do Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów komunalnych wraz ze składowiskiem odpadów w Siedliskach koło Ełku dostarczana jest z wodociągu gminnego. Woda używana jest do celów socjalno-bytowych i technologicznych.

Ścieki przemysłowe na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Siedliskach koło Ełku będą cyrkulować w obiegu zamkniętym.

Ścieki przemysłowe z poszczególnych instalacji Zakładu, zostaną poddane wstępnemu podczyszczeniu na kracie zainstalowanej w komorze osadnikowej, a następnie skierowane do komory I zbiornika buforowego. Do komory II zbiornika buforowego będą trafiały wody odciekowe z kwater składowych (stara kwatera składowania odpadów, kwatera składowania odpadów balastowych). Wody odciekowe i ścieki przemysłowe retencjonowane w zbiornikach buforowych będą tłoczone do instalacji oczyszczania w procesie odwróconej osmozy.

Po oczyszczeniu ścieków powstanie permeat (czysta ciecz) oraz koncentrat (płynna pozostałość po oczyszczaniu). Permeat będzie zawracany do poszczególnych instalacji na terenie Zakładu (instalacja intensywnej tlenowej stabilizacji/kompostowania tlenowego, plac waloryzacji oraz plac kruszenia i magazynowania odpadów budowlanych). Koncentrat będzie grawitacyjnie przepływał do pompowni koncentratu, skąd zostanie przetłoczony na kwaterę balastu.

Nadmiar oczyszczonych ścieków przemysłowych (permeatu), który nie będzie mógł zostać wykorzystany na terenie Zakładu, będzie odprowadzany do gminnej kanalizacji sanitarnej.

Ścieki bytowe będą odprowadzane do gminnej kanalizacji sanitarnej.

Na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów komunalnych w Siedliskach koło Ełku istnieją dwa systemy kanalizacyjne zbierające wody opadowe i roztopowe.

Pierwszy system zbiera wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i z części dachów budynków (budynek administracyjny i wiata na odpady w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów), które kierowane są do gminnej kanalizacji deszczowej.

Drugi system kanalizacji deszczowej zbiera wody deszczowe z dachów pozostałych budynków.

Wody opadowe i roztopowe kierowane będą do zbiornika wód opadowych, a następnie wykorzystywane jako woda procesowa w poszczególnych instalacjach Zakładu.

Odcieki z kwatery składowiska objęte są kontrolą jakościową i ilościową, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2002 r. w sprawie zakresu, czasu, sposobu oraz warunków prowadzenia monitoringu składowisk odpadów (Dz. U. Nr 220, poz. 1858 ze zm.). Jakość wód podziemnych w obrębie składowiska monitorowana jest w pięciu piezometrach P-2, P-3, P-4, P-5 i P-6. Wyznaczono dwa punkty kontroli wód powierzchniowych; na zbiorniku B, zlokalizowanym na działce nr 343/4 i na zbiorniku D, zlokalizowanym na działce nr 90/23, obręb Siedliska.

Dla instalacji zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska nie ustalono wielkości emisji gazów wprowadzanych w sposób niezorganizowany. We wniosku przeprowadzono obliczenia symulacyjne określające rozkład zanieczyszczeń w powietrzu w związku z eksploatacją składowiska. Emisja zanieczyszczeń gazowych nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w: rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 47, poz.281) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87). Obowiązujące przepisy szczegółowe nie określają dopuszczalnych norm w powietrzu metanu, który jest głównym składnikiem gazu składowiskowego. Nie przeprowadzono oceny wpływu emisji metanu na stan środowiska przyjmując, że jest to emisja niezorganizowana, nie podlegająca obowiązkowi określenia wielkości emisji. Warunki wprowadzania substancji do środowiska i sposoby ograniczania emisji określono w punkcie 3niniejszej decyzji.

Dla instalacji zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a ustawy Prawo ochrony środowiska określono wielkość emisji hałasu do środowiska poprzez określenie dopuszczalnego poziomu hałasu poza składowiskiem oraz określenie rozkładu czasu pracy źródeł hałasu pomimo, iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826).

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58 poz. 535) przedmiotowa instalacja, nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, kiedy eksploatacja instalacji może stworzyć zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi,

eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia lub nastąpiła zmiana przepisów dotyczących ochrony środowiska.

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko - Mazurskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



Z upoważnienia  
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
Bogdan Meina  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami „Eko-Mazury” Sp. z o.o.,  
ul. J. Piłsudskiego 2, 19-300 Ełk
2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
3. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,  
ul. 1-go Maja 13, 10 – 117 Olsztyn
4. Urząd Gminy Ełk, ul. Armii Krajowej 3, 19 – 300 Ełk
5. a/a

Za wydanie pozwolenia uiszczono w dniu 14.10.2011 r. opłatę skarbową w wysokości 2011 zł zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz 1635). Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyn – 36 1240 1590 1111 0010 1634 3389.

